

IMPLANTATION D'ATELIER POUR FABRICATION DE GAINES RECTANGULAIRES PROFIL TDC

| | |
|---|------------------------------|
| TABLE DÉCOUPE PLASMA 3000 x 1500 mm | Réf.PLASMA3PM65 |
| <i>(Source Hypertherm p-max 45 / 65 / 85)</i> | |
| Location logiciel Calo/Ventilation 1, 2, 3 ans..... | Réf.CAMDUCT1 ou 2 ou 3 |
| Ordinateur de bureau | Réf.PLASMA-ORDINAT |
| Imprimante | Réf.PLASMA-IMPRIM |
| Groupe d'aspiration et de filtration | Réf.PLASMA-ASPIR |
| Mise en service et Formation | Réf.LFFORMATION |
| | |
| CISAILLE GUILLOTINE HYDRAULIQUE | Réf.CHS3204 ou 3204RM |
| Peigne soutien tôles | Réf.CHS-PST3 |
| | |
| MACHINE POUR RAIDISSAGE EN Z <i>(au choix en fonction des budgets)</i> | |
| Raidisseuse 2550 x 1.5 mm | Réf.RAID2515 |
| Raidisseuse 3050 x 1.5 mm | Réf.RAID3015 |
| | |
| AGRAFEUSE D'ASSEMBLAGE <i>(au choix en fonction des budgets)</i> | |
| Agrafeuse Pittsburgh 16 | Réf.LFL16-SE |
| Jeu de galets auxiliaires « pli angle droit » | Réf.LFGALPAD9P-SE |
| Agrafeuse Snaplock | Réf.LFSNAPLOCK-SE |
| Bordeuse autoguide | Réf.LFAGPS-SE |
| | |
| BANC D'ENCOCHAGE TDC | Réf.TDC-NOTCHER-5T |
| | |
| PROFILEUSE DE CADRE | Réf.TDC-J |
| <i>avec 2 jeux de galets 20 et 30 mm</i> | |
| | |
| PLIEUSE POUR GAINÉ AVEC PROFIL CADRE TDC <i>(au choix en fonction des budgets)</i> | |
| Plieuse Wrapp Brake 2040 x 1.5 mm | Réf.PGC2040 |
| Plieuse Wrapp Brake 3040 x 1.5 mm | Réf.PGC3040 |
| | |
| MACHINE POUR INSERTION ET SERTISSAGE DES ÉQUERRES TDC | |
| <i>20 ou 30 mm</i> | Réf.CORNER-SH et DH |
| | |
| ROULEUSE SEMI-ÉLECTRIQUE et ÉLECTRIQUE <i>(au choix en fonction des budgets)</i> | |
| Rouleuse croqueuse semi-électrique 1050 x 2 mm | Réf.RPL1050-20E |
| Rouleuse croqueuse semi-électrique 2050 x 2 mm..... | Réf.RPL2050-20E |
| Rouleuse croqueuse électrique 1050 x 1,5 mm..... | Réf.ROL1050-15EVV |

IMPLANTATION D'ATELIER POUR FABRICATION DE GAINES RECTANGULAIRES PROFIL TDC

| | |
|--|-----------------------|
| PINCE A SOUDER S2151 (au choix en fonction des budgets) | Réf. ARODS2151 |
| Coffret de commande | Réf. AROCOFAR1 |
| Lubro contrôle | Réf. AROLUBROCONTRO |
| Tuyau air (15 M) | Réf. ARO.DURIT.AIR |
| Tuyau eau (30 M) | Réf. ARO.DURIT.EAU |
| Bras porte électrode inférieur 500 mm | Réf. AROPEDI500/2 |
| Bras porte électrode supérieur 500 mm | Réf. AROPEDS500/2 |
| Fouurrures de maintien (2) | Réf. AROFOURS2151 |
| Grain pour porte électrode (30) | Réf. AROWL203134 |
| Equilibreur de charge | Réf. AROENROUL39 |
| Clé démonte électrode | Réf. AROCLE |
| OPTION : Potence sur pied | Réf. ARO-POTENCE-S/F |

| | |
|--|-----------------------|
| PINCE A SOUDER S3231 (au choix en fonction des budgets) | Réf. ARODS3231 |
| Coffret de commande | Réf. AROCOFAR1 |
| Lubro contrôle | Réf. AROLUBROCONTRO |
| Tuyau air (15 M) | Réf. ARO.DURIT.AIR |
| Tuyau eau (30 M) | Réf. ARO.DURIT.EAU |
| Bras porte électrode inférieur 500 mm | Réf. AROPEDI500 |
| Bras porte électrode supérieur 500 mm | Réf. AROPEDS500 |
| Fouurrures de maintien (2) | Réf. AROFOURRURE |
| Grain pour porte électrode (30) | Réf. AROWL203134 |
| Equilibreur de charge | Réf. AROENROUL60 |
| Clé démonte électrode | Réf. AROCLE |
| OPTION : Potence sur pied | Réf. ARO-POTENCE-S/F |

| | |
|---|---------------------|
| POSTE A SOUDER FIXE (au choix en fonction des budgets) | |
| N323 (descente pneumatique) | Réf. ARON323 |
| Tuyau air (6 M) | Réf. ARO.DURIT.AIR |
| Tuyau eau (12 M) | Réf. ARO.DURIT.EAU |
| Grain pour porte électrode (30) | Réf. AROWL303156 |
| Clé démonte électrode | Réf. AROCLE |
| Porte grain droit inférieur | Réf. AROWG620100 |
| Porte électrode supérieur | Réf. AROWG620300 |

| | |
|---|---------------------------|
| CENTRALE DE REFROIDISSEMENT | |
| Centrale de refroidissement | Réf. AROCENTRE17 |
| <i>Pour le refroidissement d'une pince S2151 et/ou une machine N323 (1 opérateur/2 soudeuses)</i> | |
| Centrale de refroidissement | Réf. AROCENTREFROI |
| <i>Pour le refroidissement d'une pince S3231 et/ou une machine MC50 Z (1 opérateur/2 soudeuses)</i> | |

| | |
|--|--------------------|
| BORDEUSE ÉLECTRIQUE | Réf. SB7RVV |
| Jeu de molettes (du N° 1 au N° 32) | Réf. SB7MOL... |

| | |
|---|--------------------------|
| SERTISSAGE DE L'AGRAFE PITTSBURGH (au choix en fonction des budgets) | |
| Marteau pneumatique | Réf. NEAPPTON |
| Machine électro portative Trumpf | Réf. TRF300-2PLUS |
| Machine d'atelier verticale pour gaine jusqu'à 2 mètres | Réf. PITTS-LOC-V |
| Machine d'atelier horizontale pour gaine jusqu'à 2 mètres | Réf. PITTS-LOC-H |
| Machine d'atelier pour gaine courbe et droite jusqu'à 2 mètres ... | Réf. PITTS-LOC-C |