

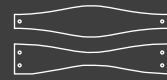
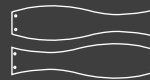
F a b r i c a n t d e p u i s 1 9 4 8

 **JOUANEL**
industrie

Machines & équipements d'ateliers pour
le calorifugeage

Plieuses · Cisailles · Bordeuses · Rouleuses · Poinçonneuses · Profileuses · Ligne Calo · Découpe plasma · Outillage

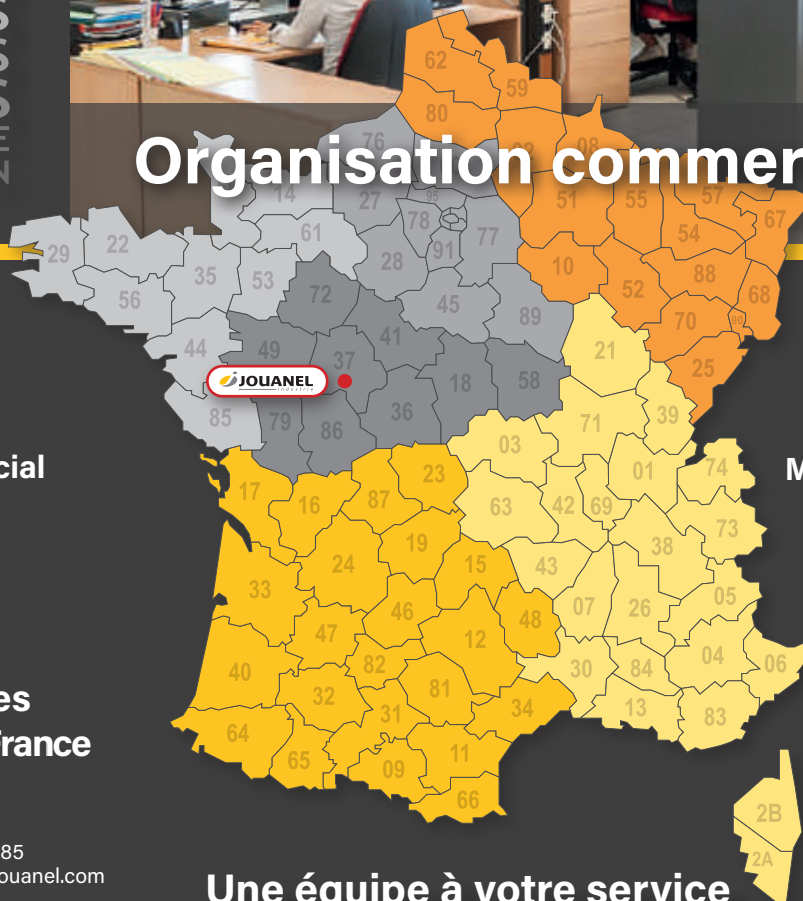
www.jouanel.com



**PLIEUSES
CISAILLES
PROFILEUSES
BAGUETTEUSES
BORDEUSES
CINTREUSES
DEVIDOIRS
LIGNES DE COUPE
OUTILLAGE A MAIN**



Organisation commerciale France



Directeur Général

Emmanuel HALLÉ
e-mail : e.halle@jouanel.com

Directeur Commercial

Guylaine JUSTE
Tél : +33 2 47 65 45 61
Mobile : +33 6 85 41 21 75
e-mail : g.juste@jouanel.com

Responsables de secteurs France

NORD-EST
Benoît PIERARD
Mobile : +33 6 75 69 70 85
e-mail : com-nordest@jouanel.com

CENTRE
Maxime PUY
Mobile : +33 6 98 64 44 96
e-mail : com-centre@jouanel.com

Grand IDF
Antony BARAIS
Mobile : +33 6 07 53 49 40
e-mail : com-idf@jouanel.com

OUEST
Guillaume CABIOCH
Mobile : +33 6 73 47 93 18
e-mail : com-ouest@jouanel.com

SUD-EST
Alain BOUCHET
Mobile : +33 6 85 41 12 79
e-mail : a.bouchet@jouanel.com

SUD-OUEST
Jérôme LECOQ
Mobile : +33 6 80 48 96 35
e-mail : com-sudouest@jouanel.com

TECHNICO-COMMERCIAL
Gamme Calorifugeage
Sebastien PETIT
Mobile : +33 7 61 87 98 66
e-mail : s.petit@jouanel.com

Comptabilité

Agnès FOUCTEAU
Tél : +33 2 47 65 46 32
e-mail : a.foucteau@jouanel.com

Marketing-Communication

Marc RICHARD
Tél : +33 2 47 65 40 67
Mobile : +33 6 85 41 12 80
e-mail : marketing@jouanel.com

Administration commerciale

Offres Commerciales France

Secteurs Nord-Est • Centre • Ouest • Sud-Ouest
Elodie DAGUET
Tél : +33 2 47 34 93 42
e-mail : contact@jouanel.com

Offres Commerciales France

Secteurs Grand-IDF • Sud-Est
Anaïs CHARTIER
Tél : +33 2 47 65 16 52
e-mail : com-st@jouanel.com

Commandes & Suivi Transport France

Christiane SOREL
Tél : +33 2 47 65 47 18
e-mail : c.sorel@jouanel.com

Une équipe à votre service

Siège social & Usine

30 rue des Saulniers
37800 Sainte-Maure-de-Touraine • FRANCE
Tél : +33 2 47 65 40 67 • Fax : +33 2 47 65 51 61
e-mail : info@jouanel.com

Service d'assistance technique

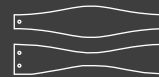
Tél : +33 2 47 65 47 65
e-mail : contactsat@jouanel.com



www.jouanel.com

Suivez-nous !





Des solutions d'équipements sur mesure pour les spécialistes du calorifugeage

L'atelier est le centre névralgique de l'activité. C'est là que sont façonnées sur mesure toutes les formes nécessaires telles que les boîtes, brides, fonds de ballon, tuyaux qui épouseront les réseaux de transport de flux des sites industriels.

Encore souvent très manuel, le métier de calorifugeur évolue et nécessite aujourd'hui une très bonne productivité afin de rester compétitif sur ce marché.

JOUANEL Industrie propose une large gamme de machines-outils et d'outillage répondant à l'ensemble du process CALO pour débiter, former, rouler, mouler, agraffer, plier...

Nos machines vous permettront de travailler la tôle fine aluminium, l'inox, l'acier, la tôle pré-laquée en augmentant significativement le rendement de votre atelier.

S'équiper en machines Jouanel Industrie, c'est aussi opter pour la qualité et les services d'un fabricant français spécialiste de la machine-outil depuis 1948 !



Plieuses	P. 4 à 6
Découpes électriques et Cisailles	P. 7
Cisailles.....	P. 8 à 9
Bordeuses	P. 10 à 11
Rouleuses asymétriques	P. 12 à 13
Poinçonneuse manuelle ou pneumatique	P. 14
Lignes de coupe	P. 15 à 18
Dévidoirs	P. 19
Lignes CALO.....	P. 20 à 21
Rouleuses Moulureuses	P. 22 à 23
Table de découpe Laser	P. 24 à 25
Table de découpe Plasma	P. 26 à 29
Profileuses à agrafes	P. 30 à 31
Machines légères d'établi.....	P. 32
Outillage portatif.....	P. 33
Outillage à main	P. 34 à 51



PLIEUSES DE CHANTIER OU D'ATELIER

La gamme de plieuses la plus étendue du marché !

Qu'elles soient manuelles, à segments, électriques, avec commande numérique ou hydrauliques, les plieuses Jouanel Industrie répondront à tous vos besoins en pliages de la tôle fine. En fonction des capacités de chaque machine, vous pourrez plier le zinc, l'acier doux, l'inox, l'alu et le galva en différentes épaisseurs et différentes longueurs selon vos besoins et votre activité.

Plieuses de chantiers ou d'ateliers manuelles



Plieuses PCL
1 et 1.20 M - Acier 0,6 mm



Plieuses PCX
1 à 3 M - Acier 0,7 à 1,2 mm



Plieuses HS
1 et 1.20 M - Acier 1,5 à 2 mm



Plieuse PCXT
1 M - Acier 1,2 mm

Plieuses d'ateliers manuelles



Plieuses PZX
2 et 2.50 M - Acier 1 mm



Plieuses PVX
2 et 3 M - Acier 1 à 1,2 mm



Plieuses PVXPN
avec assistance pneumatique
2 et 3 M - Acier 1 à 1,2 mm



Plieuses PBS
2 et 2.50 M - Acier 0,8 à 1,5 mm

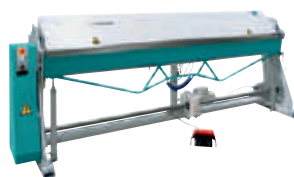


Plieuses PVS
2 et 3 M - Acier 0,8 à 1,5 mm

Plieuses d'ateliers semi-électriques / semi-électriques à segments



Plieuses pince élect. PVXPE
2 et 3 M - Acier 1 à 1,2 mm

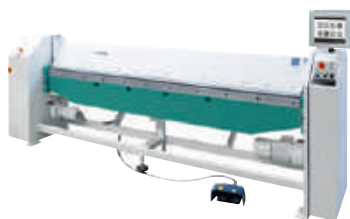


Plieuses pince élect. PVXPEPN
avec assistance pneumatique
2 et 3 M - Acier 1 à 1,2 mm



Plieuses pince élect. à segments PVXTPE
2 et 3 M - Acier 0,8 à 1 mm

Plieuses d'ateliers électriques / Commandes numériques



Plieuses universelles PTL
2 à 3 M - Acier 0,7 à 1,5 mm



Plieuses universelles PTS
3 et 4 M - Acier 1 à 3 mm

Retrouvez toutes les informations
concernant nos produits
et services sur notre site web

www.jouanel.com

Plieuses d'ateliers hydrauliques / Commande numérique



Plieuses grande longueur PGL
4 à 12 M - Acier 1,5 à 3 mm



Presses plieuses PPS
1 à 6 M / 30 à 550 Tonnes



PLIEUSES MANUELLES PCX

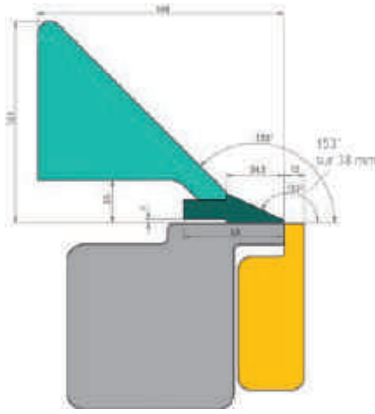
Plieuses manuelles type PCX



PCX1020 la plieuse du calorifugeur par excellence !

La structure de la PCX est très robuste et légère, apportant une excellente qualité de pliage chantier ou en atelier. Les plieuses de la gamme PCX sont disponibles en 1M, 2M, 2.50M et 3M

sur



Réf. PCX1020



Butée angulaire graduée



Réglage rapide de l'ouverture de la pince



Réf. PCX1020 présentée avec options

Équipements standards

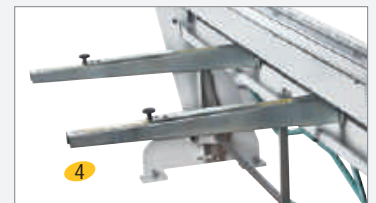
- Tablier étroit 12 mm (PCX1020) ou 15 mm (autres PCX)
- Règles de pince interchangeables 153°(PCX1020 et PCX3080A)
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince
- Réglage rapide de l'ouverture de pince
- Serrage par excentrique
- Table, pince et tablier réglables pour une plus grande précision
- Butée angulaire graduée pour réalisation de plis en série
- Réglage vertical du tablier permettant le réglage du rayon et facilitant le pli du rechassé (PCX1020 et PCX3080A)
- Pieds démontables
- Dispositif de manutention (PCX1020)



Réf. PCX2040A présentée avec options

Équipements optionnels pour la PCX1020

- Pédale de serrage Réf. PCXP1020 ①
- Système de coupe :
 - Rail de guidage pour couteau à molettes Réf. RCX1020MA ②
 - Couteau à molettes Réf. CCMA ③
- Butée arrière type X : ④
- 2 bras de butées réglables de 40 à 510 mm Réf. PCXB1020
- Ensemble de 4 roues Réf. PCXR2040 ⑤



Couteau à molettes CCMA ③

Corps en aluminium maniable et robuste
Molettes en acier traité pour une meilleure longévité
Guidage sur rail et 2 poignées de maintien garantissant la précision de coupe

Capacité zinc 0,8 mm, acier 0,63 mm



Caractéristiques	PCX1020	PCX2040A	PCX2540A	PCX3080A
Longueur utile de pliage (mm)	1 020	2 040	2 540	3 080
Capacité Inox / aluminium 1050-H44 (mm)	0,7 / 1,5	0,6 / 1,0	0,6 / 1,0	0,6 / 1,0
Capacité acier S235JR (mm)	1,5 / 1,2	1,0 / 0,7	1,0 / 0,7	1,0 / 0,7
Ouverture de pince (mm)	70	70	70	80
Dimensions (mm)	1266 x 1022 x 660	2 260 x 1 040 x 600	3 100 x 1 060 x 600	3 650 x 1 060 x 650
Poids brut (kg)	104	160	240	350
largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur				

PLIEUSES À SEGMENTS PCXT, HS

PCX1020T

Équipements standards

- Tablier étroit 12 mm
- 12 segments gravés par largeurs, démontables par tirette, dont 2 bigornes
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince
- Réglage rapide de l'ouverture de pince
- Réglage du bombage du tablier
- Molette de réglage vertical du tablier (permet de régler le rayon de pliage)

- Butée angulaire graduée pour réalisation de plis en série
- Secteur de repérage angulaire pour les plis à la volée
- Serrage rapide de la pince par excentrique
- Levier de manoeuvre latéral de la pince, à droite
- Pieds démontables



Réf. **PCX1020T**
présentée avec option
pédale de serrage
PCXP1020



Caractéristiques	PCX1020
Longueur utile de pliage (mm)	1 020
Capacité Inox / aluminium 1050-H44 (mm)	0,7 / 1,5
Capacité acier S235JR (mm)	1,5 / 1,2
Ouverture de pince (mm)	80° (devant de segment) 65° (arrière de segment)
Dimensions (mm)	1270 x 660 x 1110
Poids brut (kg)	116

largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur

Optionnel: Ensemble de 2 bras de butées arrières à glissière, équipés de 4 doigts de butées réglables et escamotables.

Division des segments - modèle PCX1020T

Nb de segments : 12

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1

* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite

HS23, HS33

Plieuses disponibles en 1 m et 1,25 m

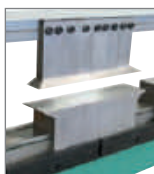
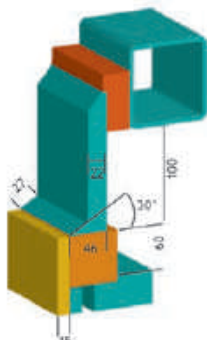
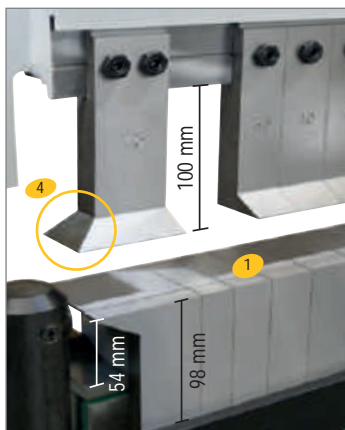
Pince, table et tablier à segments

Équipements standards

- Pince, table et tablier à segments gravés (1)
- Serrage rapide de la pince par pédale (2)
- Verrouillage automatique de la pince (3)
- Bigornes gauche (4) et droite
- Tablier réglable en hauteur (5)
- Réglage de la hauteur et de la pression de serrage (6)



Vidéo disponible sur la chaîne
"JOUANEL Industrie"



Réf. **HS23**

Exemple de réalisation
avec les Réf. HS23 ou HS33

54 mm max.



Caractéristiques	HS23	HS33
Longueur utile de pliage (mm)	1 020	1 270
Capacités Inox / Aluminium 1050-H44 (mm)	1,2 / 2,5	1 / 2
Capacité acier S235JR (mm)	2	1,5
Angle de pliage maxi	150°	150°
Ouverture de pince (mm)	50	50
Hauteur segments table (mm)	54	54
Hauteur segments tablier (mm)	98	98
Hauteur utile des segments (mm)	100	100
Dimensions (mm)	1 350 x 850	1 600 x 900
Poids brut (kg)	385	415

Division des segments - modèle HS23

Nb de segments : 12

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1

* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite

Division des segments - modèle HS33

Nb de segments : 13

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	250	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1

* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite

Optionnel : Ensemble de 2 bras de butées arrières à glissière, réf HS23B et Réf HS33B, course de 60 à 750 mm, pour plieuses HS23 et HS33.

DÉCOUPES ÉLECTRIQUES DC, DT

Découpe collerette DC1000-15B

Machine à découper les éléments circulaires à partir d'un trou de centrage Ø 3 mm : disque complet, collerette, demi-disque, flanc de coude rectangulaire, ...

- Réglage du rayon souhaité en lecture directe grâce au réglet gradué
- Grâce au centre articulé, la découpe en pleine tôle est possible sans obligation de faire un prédécoupage

Caractéristiques	DC1000-15B
Rayon (mm)	45 à 500
Capacités Inox / Alu (mm)	0,8/1,2
Capacité acier S235JR (mm)	1,2
Ø maxi disque (mm)	1000
Alimentation	220 V mono
Dimensions (mm)	200 x 200 x 200
Poids (kg)	25



Réf. **DC1000-15B**
présentée avec option jeu
de pieds avec repose pieds
DC1000-PIED



Option : jeu de pieds avec repose pieds DC1000-PIED

Découpe de tuyaux DT1000B

Simple et efficace, la **DT1000B** permet le débit de tuyaux de longueur d'un mètre.

- Positionnement de la cisaille sur toute la longueur de la machine, grâce à la lecture directe sur réglet gradué 1

Caractéristiques	DT1000B
Longueur utile de travail (mm)	1020
Capacité acier S235JR (mm)	1.0
Capacité inox (mm)	0.7
Capacité aluminium (mm)	1.2
Ø mini / maxi de découpe (mm)	60 / 900
Hauteur hors tout mini/maxi (mm) (sans bordeuse optionnelle)	960 / 1270
Hauteur hors tout mini/maxi (mm) (avec bordeuse optionnelle)	1240 / 1550
Dimensions hors-tout (L x l mm)	1600 x 600
Poids net (kg)	45



Réf. **DT1000B**



Bordeuse SB3M optionnelle 2
présentée sur le support de bordeuse
inclus sur la découpe électrique
de tuyaux réf. DT1000B

75 ans d'expérience dans le domaine du cisailage

Reconnu pour son expertise dans ce domaine, Jouanel Industrie propose une gamme complète de cisailles manuelles, électriques ou hydrauliques. D'une précision et d'une longévité exceptionnelle, les cisailles Jouanel Industrie répondront à tous les besoins d'équipement d'ateliers.

Retrouvez toutes les informations concernant nos produits et services sur notre site web

www.jouanel.com



Cisailles à levier et cisailles guillotines manuelles



Cisaille CL
1 M, Acier 0.4 - 1.5mm



Cisaille CGM
1 à 3 M, Acier 0.4 - 1.2mm

Cisailles guillotines électriques



Cisailles CGS
1 à 3 M, Acier 0.4 - 2.5mm



Cisailles CGI-A
2 à 4 M, Acier 1.5 - 2mm



Cisailles CGI-BAE
3 et 4 M, Acier 2.5 - 3mm

Cisailles guillotines hydrauliques



Cisailles CHS
1 à 3 M, Acier 0.4 - 1.20mm

CL1020-15C

Cisaille à levier manuelle

La cisaille à levier est la machine d'atelier idéale pour la zinguerie et la tôlerie fine.

La coupe au tracé est très aisée grâce à la visibilité des lames. La souplesse du levier permet aussi les coupes de petites dimensions avec une grande rapidité.

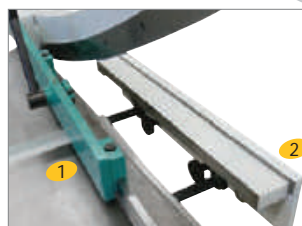


Réf. **CL1020-15C**



Équipements standards

- Butée d'équerrage amovible (1)
- Serre tôle escamotable manuel avec système de blocage
- Butée à crémaillère réglable par volant (2)
- Possibilité de couper au delà d'un mètre par poussées successives



Caractéristiques	CL1020-15C
Longueur utile de coupe (mm)	1020
Capacités inox / aluminium 1050-H44 (mm)*	0,5-0,8 / 0,4-1,5
Capacité acier S235JR (mm) *	0,4-1,5
Dimensions (mm)	1700 x 1100 x 1150
Dimensions de la table (mm)	1 000 x 700
Poids (kg)	380
Réglage de la butée (mm)	20-500
Butée d'équerrage (mm)	700
Hauteur de table (mm)	780
* mini - maxi	

Cisailles disponibles en 1 m, 1,5 m, 2 m, 2,5 m et 3 m

La CGS est parfaitement adaptée aux exigences des entreprises de tôlerie fine, zinguerie, menuiserie métallique, service entretien, enseignement professionnel, etc...

CGS



Éclairage de la ligne de coupe

Grande visibilité du tracé

Modèle présenté
Réf. **CGS2030-15**

Récupération des tôles facilitée par les encoches

Équipement standard :

- Butée arrière à crémaillère avec compteur digital 15 à 500 mm, assurant un parallélisme parfait
- Table avant escamotable pour supporter les grands formats
- Serre tôle automatique équipé d'une protection en caoutchouc pour éviter le marquage des tôles
- Renvoi des tôles coupées sur l'avant de la cisaille
- Commande par pédale
- Lames monoblocs réversibles
- Table 300 mm avec butée d'équerrage 650 mm à gauche graduée
- Rainurage de la table tous les centimètres pour faciliter les prises de cotes sur l'avant
- Éclairage de la ligne de coupe (1)
- Compteur de coupes avec remise à zéro
- Conformité CE



Peigne soutien de tôle

Caractéristiques	CGS1030-20	CGS1530-20	CGS2030-15	CGS2530-12	CGS3030-12
Longueur de coupe utile (mm)	1 030	1 530	2 030	2 530	3 030
Capacité acier S235JR (mm) *	0,4 - 2,5	0,4 - 2,0	0,4 - 1,8	0,4 - 1,2	0,5 - 1,2
Dimensions (mm)	1 340 x 1 340 1 240	1 840 x 1 340 1 240	2 370 x 1 370 1 240	2 900 x 1 370 1 240	3 370 x 1 370 1 240
Poids (kg)	1 020	1 250	1 270	1 446	1 610
Puissance (kW)	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Alimentation **	400 V tri + N + T	400 V tri + N + T	400 V tri + N + T	400 V tri + N + T	400 V tri + N + T
Cadence (coups / min)	26	26	26	26	26

* mini-maxi ** Choix de la tension à indiquer à la commande

Équipements complémentaires optionnels

- Butée arrière électrique avec commande avant et réglable au 1/10 de mm permettant d'effectuer aisément des coupes précises course 15-500 mm Réf. CGS-BAS
- Peigne soutien de tôle : la butée arrière, en version manuelle ou électrique peut être équipée d'un peigne soutien de tôle pour les largeurs importantes et les tôles fines Réf. CGS-PST (2)

SB3

Bordeuse idéale pour le chantier équipée d'un tablier réglable enrobant, à fixer sur un établi ou utilisable avec son support échafaudage.



Réf. **SB3M** équipée du support d'échafaudage (en standard sur **SB3M**, Ø mini-maxi : 45-49 mm)



Réf. **SB3M** sur support d'établi (en standard sur **SB3M**)

Caractéristiques		SB3M	SB3M -PLUS	SB5M	SB5M -PLUS	SB5E2V2S	SB5E2V2S -PLUS	SB5EVV	SB5EVV -PLUS	SB7R	SB7RVV
Capacités *** (mm)	Inox / Alu	0,6 / 0,8	0,6 / 0,8	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	0,8 / 1,5	1,2 / 2,5	1,2 / 2,5
	Acier S235JR	0,8	0,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	2,0	2,0
Réglage horizontal de l'arbre supérieur		Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Ø des molettes (mm)		48	48	58	58	58	58	58	58	88	88
Ø alésage molettes (mm)		18	18	24	24	24	24	24	24	30	30
Col de cygne (mm)		70	70	200	200	200	200	200	200	260	260
Poids (kg)		9	9	34	34	72	72	72	72	175	175
Alimentation		Manuelle				220V mono				400V tri	220V mono
Vitesse de rotation		-	-	-	-	Variable**	Variable**	Variable*	Variable*	1 fixe	Variable*
Commande par pédale		-	-	-	-	Double	Double	Simple*	Simple*	Double	Simple*
Rotation avant-arrière		-	-	-	-	Pédale	Pédale	Bouton	Bouton	Pédale	Bouton
Support d'échafaudage		Inclus (1)	Inclus	-	-	-	-	-	-	-	-
Support d'établi		Inclus (2)	Inclus	-	-	-	-	-	-	-	-
Socle		Option	Option	Option (3)	Option	Inclus (4)	Inclus	Inclus (5)	Inclus	Inclus Monobloc (6)	Inclus Monobloc
Double tablier		Inclus	Inclus	Option	Option	Option	Option	Option	Option	-	-
Molettes incluses		Non	N°3, 4, 5, 22-22, 24 et 26	Non	N°3, 4, 5, 22-22, 24 et 26	Non	N°3, 4, 5, 22-22, 24 et 26	Non	N°3, 4, 5, 22-22, 24 et 26	Non	Non
Molettes en sus		N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 28	N°1, 13, 6, 7, 23, 25, 28	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 13, 6, 7, 23, 25, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 13, 6, 7, 23, 25, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 13, 6, 7, 23, 25, 26-50, 28, 32, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 36	N°1, 3, 4, 5, 13, 6, 7, 22-22, 23, 24, 25, 26, 26-50, 28, 36
* Vitesse variable à la pédale		** Par bouton		*** Les capacités maximales indiquées pour l'utilisation de nos bordeuses dépendent de la matière ainsi que du choix des jeux de molettes utilisées et sont données à titre indicatif. Pour plus d'information, n'hésitez pas à nous consulter							

SB5 - SB7

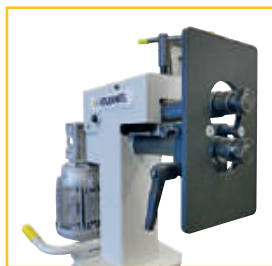
Bordeuses de nouvelle génération avec bâti mécano-soudé et arbre en acier traité proposant un grand col de cygne grâce à son arbre inférieur intégré dans un fourreau.



Réf. **SB5M** sans option



Réf. **SB5M** sur socle (en option)



Réf. **SB5-TAB2** Option double tablier (Uniquement sur SB5)



Réf. **SB5E2V2S** (socle inclus)



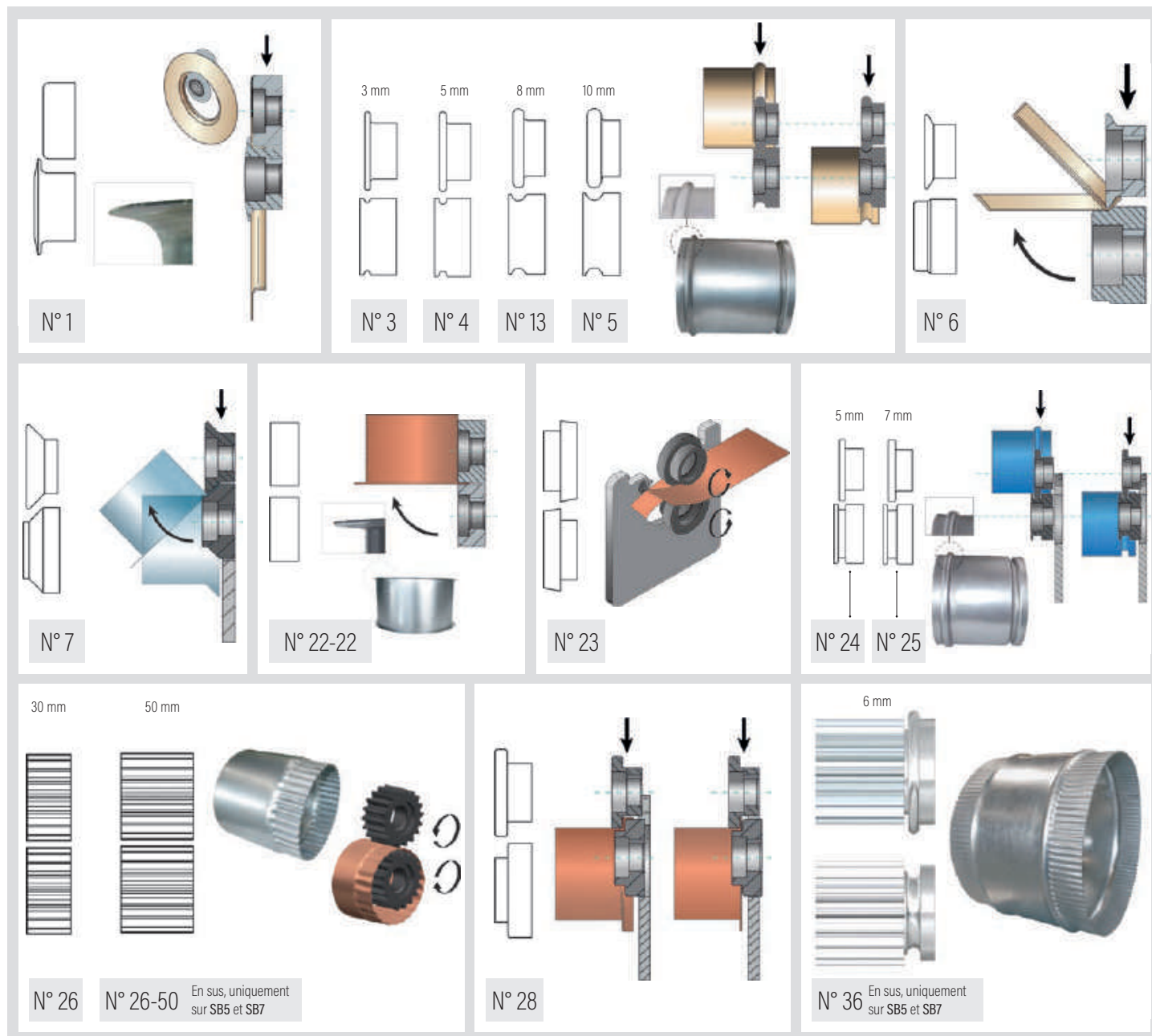
Réf. **SB5EVV** (socle inclus)



Réf. **SB7R** (Socle inclus Monobloc)



JEUX DE MOLETTES SBMOL POUR BORDEUSES SB



ROULEUSES ASYMÉTRIQUES CACDS, SDS

CACDS33

Rouleuses asymétriques permettant le planage, le croquage et le roulage des petits diamètres



Modèle présenté
Réf. **CACDS33**

Caractéristiques	CACDS33
Ø rouleaux (mm)*	33
Longueur utile (mm)	500
Capacités Inox / Alu (mm)	0,5 / 0,7
Capacité acier S235JR (mm)	0,6
Commande	M
Poids (kg)	34
Socle : SSOCLE33	en option

(Ø du rouleau* x 1,5 = Ø minimum de la virole)

SDS



2 variantes possibles :

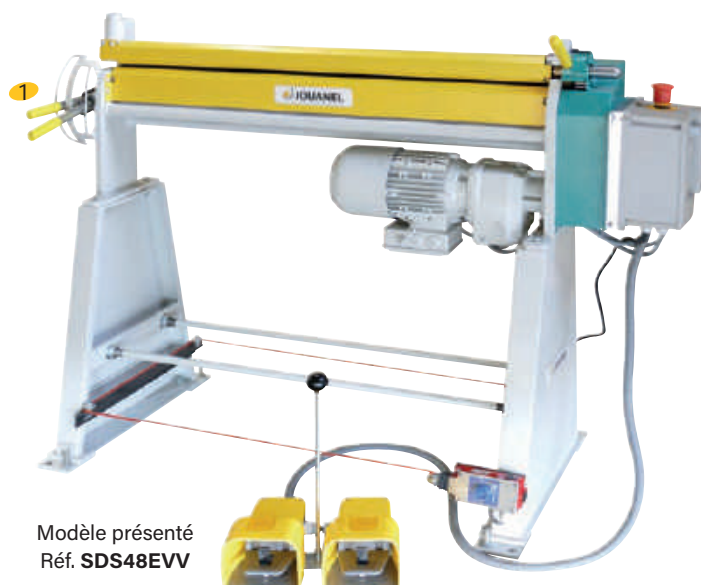
- Manuelle **M**
- Électrique à vitesse variable **EVV**

- Rouleaux bombés
- Réglage rapide de la position du rouleau croqueur et presseur par un levier sur crémaillère (1)
- Paliers des rouleaux entraîneurs sur bagues autolubrifiantes
- Moteur frein
- Carters de protection des rouleaux inférieurs et supérieurs limitant les risques d'écrasement
- Arrêt d'urgence par câble pour les modèles électriques

Caractéristiques	SDS48M	SDS48EVV
Ø rouleau supérieur (mm)*	48	48
Longueur utile (mm)	1 050	1 050
Capacités Inox / Alu (mm)	0,7 / 1,2	0,7 / 1,2
Capacité acier S235JR (mm)	1,0	1,0
Commande	Manuelle	Électrique vitesse variable
Alimentation (V)	-	220 Mono
Puissance (kW)	-	0,75
Poids (kg)	95	150
Socle SDS48SOC	en option	inclus



Modèle présenté Réf. **SDS48M**
+ socle **SDS48SOC**



Modèle présenté
Réf. **SDS48EVV**

ROULEUSES ASYMÉTRIQUES ROL

Les rouleuses ROL ont été spécialement conçues pour le croquage et le roulage des tôles fines pour les ateliers de ventilation, isolation, fumisterie et tôle fine.

ROL-M, ROL-EVV



Équipements standards :

- Pour éviter le marquage des rouleaux, ils sont usinés en acier dur (24 HRC)
- Pour les fabrications répétitives le rouleau arrière est équipé d'un compteur permettant de retrouver aisément la position choisie (1)
- Le rouleau inférieur est équipé d'un repère de position facilitant son réglage en fonction de l'épaisseur (2)
- Pour la fabrication des tuyaux agrafés le rouleau supérieur est muni d'une fente tangentielle
- Pour le roulage des cônes, la machine est équipée d'une butée mobile (3) et d'un dispositif d'inclinaison du rouleau arrière
- Les machines manuelles peuvent être facilement électrifiées après mise en service (Option : Réf. **KIT-ELEC-ROL**)
- Le moteur est équipé d'un variateur permettant d'adapter facilement la vitesse de roulage en fonction des travaux à réaliser
- Le moteur d'entraînement est équipé d'un frein permettant un positionnement précis de la tôle en supprimant l'effet d'inertie

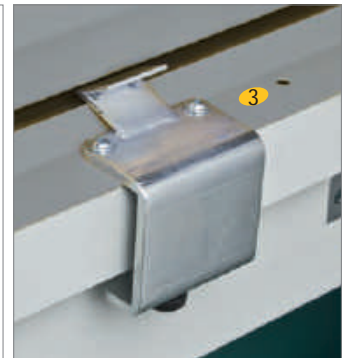


Modèle présenté
Réf. **ROL1050-15M**



Sécurité des modèles électriques :

- Carters de protection des rouleaux inférieur et supérieur limitant les risques d'écrasement
- Carter de protection des pignons de transmission
- Arrêt d'urgence au pied par pression sur la pédale
- Moteur frein supprimant le risque d'entraînement par inertie
- Conformité CE



Caractéristiques	ROL650-20M	ROL650-20EVV	ROL1050-15M	ROL1050-15EVV	ROL1270-12M	ROL1270-12EVV	ROL2050-06M	ROL2050-06EVV
Longueur utile (mm)	650	650	1050	1 050	1270	1270	2050	2050
Capacités Inox / Alu (mm)	1,2 / 2,5	1,2 / 2,5	0,8 / 2	0,8 / 2	0,7 / 1,5	0,7 / 1,5	0,4 / 0,7	0,4 / 0,7
Capacité acier S235JR (mm)	2,0	2,0	1,5	1,5	1,2	1,2	0,6	0,6
Ø rouleaux*	rouleau sup. et inf. 60 mm coniques							
Dureté des rouleaux	90-100 kg/mm...							
Diamètre mini de roulage	80 à 120 mm selon épaisseur et nature de tôle							
Hauteur de travail	920 mm							
Puissance (kW)	Manuelle	0,75	Manuelle	0,75	Manuelle	0,75	Manuelle	0,75
Vitesse de rotation des rouleaux	Manuelle	Variable 9 m/min	Manuelle	Variable 9 m/min	Manuelle	Variable 9 m/min	Manuelle	Variable 9 m/min
Alimentation	Manuelle	220V, 1P+T	Manuelle	220V, 1P+T	Manuelle	220V, 1P+T	Manuelle	220V, 1P+T
Commande	Manivelle	Pédale double avant arrière	Manivelle	Pédale double avant arrière	Manivelle	Pédale double avant arrière	Manivelle	Pédale double avant arrière
Dimensions L x l x h (mm)	1100 x 610 x 1175	1100 x 750 x 1175	1 500 x 610 x 1175	1 500 x 750 x 1175	1 720 x 610 x 1175	1 720 x 750 x 1175	2 500 x 610 x 1175	2 500 x 750 x 1175
Poids brut (kg)	196	236	226	266	251	291	365	405

(Ø du rouleau* x 1,5 = Ø minimum de la virole)



Pour les fortes épaisseurs, retrouvez la gamme de rouleuses RPL sur notre catalogue général

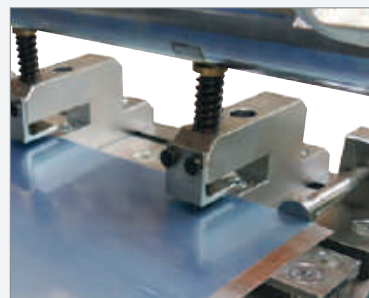
POINÇONNEUSE EN LIGNE MANUELLE OU PNEUMATIQUE SDS

Poinçonneuse en ligne manuelle SDS1000

- Poinçonnage de 6 trous Ø 3,2 mm en ligne en un seul mouvement
- Equipée de butées de profondeur et de butées latérales réglables
- Têtes réglables, autres diamètres de poinçons disponibles
- Poignée fournie



Réf. **SDS1000** présentée avec les options
Kit pédale à ressort et Socle



Caractéristiques	SDS1000
Longueur utile (mm)	1 020
Entraxe minimum (mm)	25
Capacités Inox / Alu (mm)	0,6 / 1
Capacité acier S235JR (mm)	1,0
Poids (kg)	66

Options pour la version manuelle SDS1000

- Socle **SSOCLE1000** ① permettant de garder les deux mains libres
- Kit pédale à ressort **S1000KITPIED** ② en remplacement de la poignée ③

Poinçonneuse en ligne manuelle SDS1000M-NM

- Poinçonnage de 6 trous Ø 3,2 mm en ligne en un seul mouvement
- Capacités de poinçonnage plus élevées que le modèle SDS1000
- Modèle équipé en série d'une large pédale limitant l'effort de poinçonnage
- Très bonne rigidité et stabilité de la machine
- Butée latérale réglable pour le poinçonnage des poissons
- Règle graduée pour le positionnement des poinçons
- Graduation pour la butée de profondeur des poinçons (max 45 mm)
- Bac récupérateur de copeaux de poinçonnage intégré

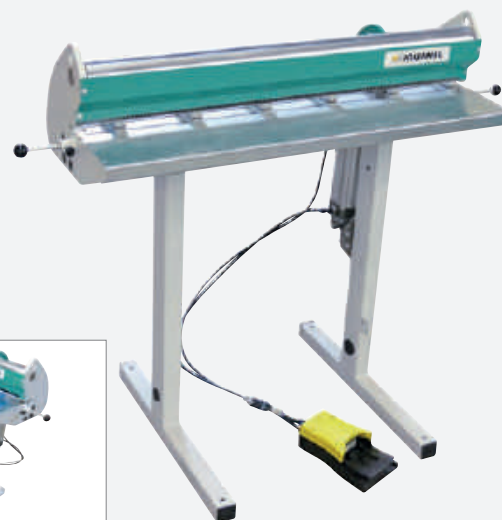
Caractéristiques	SDS1000M-NM
Longueur utile (mm)	1 000
Entraxe minimum (mm)	25
Capacités Inox / Alu (mm)	1.0 / 1.5
Capacité acier S235JR (mm)	1.2
Poids (kg)	120



Poinçonneuse en ligne pneumatique SDS1000P-NM

- Poinçonnage de 6 trous Ø 3,2 mm en ligne en un seul mouvement
- Modèle équipé d'un système pneumatique avec contrôle par pédale facilitant le travail de l'opérateur
- Capacités de poinçonnage plus élevées que le modèle SDS1000
- Très bonne rigidité et stabilité de la machine
- Rapidité du mouvement montée/descente : 1,5" en pleine capacité
- Butée latérale réglable pour le poinçonnage des poissons
- Règle graduée pour le positionnement des poinçons
- Graduation pour la butée de profondeur des poinçons (max 45 mm)
- Bac de récupération des copeaux intégré

Caractéristiques	SDS1000P-NM
Longueur utile (mm)	1 000
Entraxe minimum (mm)	25
Capacités Inox / Alu (mm)	1.0 / 1.5
Capacité acier S235JR (mm)	1.2
Poids (kg)	120
Pression d'air (Bar)	6-7



Retrouvez toutes les informations
concernant nos produits et services sur notre site web
www.jouanel.com

LIGNES DE COUPE LÉGÈRES MANUELLES CLD-LT ET CLD-AM

Indispensables pour un débit rapide et sans effort des longueurs d'aluminium, d'inox ou d'acier destinées au façonnage. Adaptées aux métiers de la tôlerie fine : couverture, zinguerie, isolation et calorifugeage, les lignes de coupe manuelles ou électriques permettront de travailler avec confort et sécurité.

CLD-LT

Équipement standard :

Déroutage :

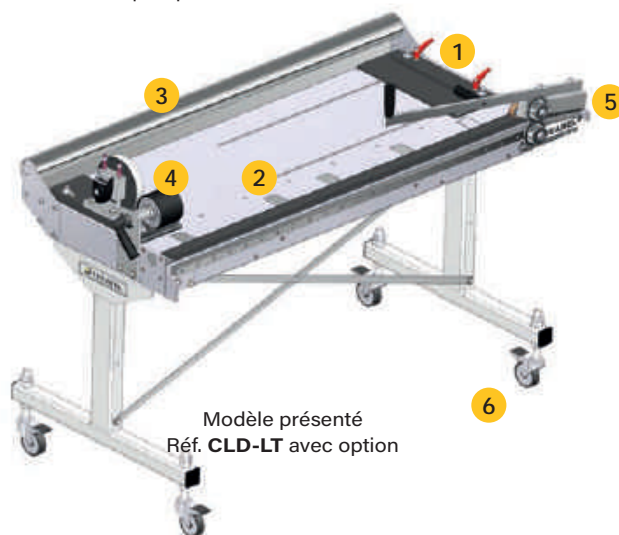
- Déroutage manuel par traction ou poussée
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (1)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes (2)
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (3)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle
- Blocage en position par excentrique et roue libre

Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine (4)
- Coupe manuelle par couteau à molettes (5)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (6)



Modèle présenté
Réf. CLD-LT avec option

CLD-AM

Équipement standard :

Déroutage :

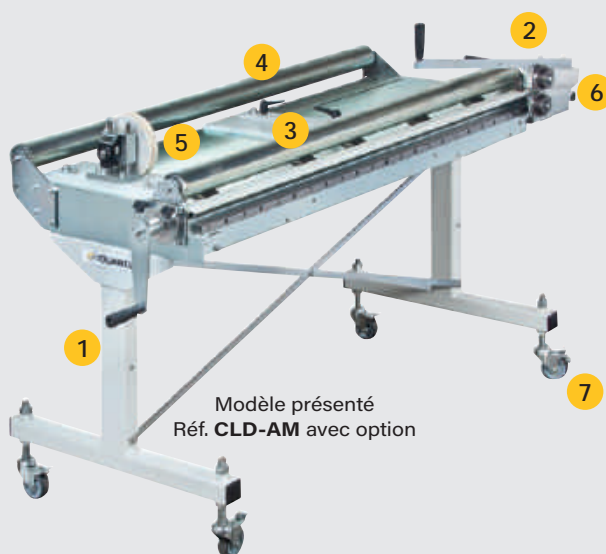
- Déroutage manuel par manivelle (1)
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (2)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes (3)
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (4)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle
- Blocage en position par excentrique et roue libre

Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine (5)
- Coupe manuelle par couteau à molettes (6)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (7)



Modèle présenté
Réf. CLD-AM avec option



Caractéristiques techniques		CLD-LT	CLD-AM
Capacité maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7	0,7
	Aluminium 1050-H44	0,8	0,8
	Inox	0,5	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250	250
Largeur maxi de bobine (mm)		1250	1250
Dimensions (mm)		1 610 x 800 x 1 110	1 800 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)	825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		1 700 x 1 100 x 1 300	2 000 x 1 100 x 1 300
Poids net (Kg)		80	127
Poids brut (Kg)		130	170

Options :

- Roue de mesure avec affichage digital au 1/10 (8)
Réf. CLD-COMPTEUR
- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (9)
Réf. CLD-TAB-1M Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm) Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 200 kg) (10) Réf. DVD1000
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. DVS1000
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (11) Réf. DVS1250

LIGNES DE COUPE LÉGÈRES ÉLECTRIQUES CLD-AE ET CLD-AE-CTE

Déroutage électrique, coupe manuelle, mesure de longueur CLD-AE



Équipement standard :

Déroutage :

- Déroutage électrique
- Alimentation 220 V, monophasé 0,18 KW
- Vitesse 9 m/mn
- Programmeur de longueur électronique, précision +/- 15 mm (1)
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (2)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (3)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle

Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine
- Coupe manuelle par couteau à molettes (4)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (5)



Modèle présenté
CLD-AE

Déroutage électrique, coupe électrique, commande numérique CLD-AE-CTE



Équipement standard :

Déroutage : idem CLD-AE sauf :

- Vitesse maxi 12 m/mn
- Variateur de vitesse automatique pour un démarrage et un arrêt en douceur et plusieurs longueurs par commande numérique

Coupe : idem CLD-AE sauf :

- Coupe électrique par couteau à molettes (6)

Manutention / déplacement : idem CLD-AE

Commande numérique :

- Programmation possible de plusieurs quantités et plusieurs longueurs
- Cycle automatique permettant de faire travailler la machine sans opérateur
- Cycle manuel pour travailler au coup par coup
- Grande précision de coupe à longueur : +/- 1 mm sur 2M
- Utilisation de la machine protégée par mot de passe
- Réglage de vitesse manuel ou automatique
- Ecran tactile 7" en couleur (7)



Modèle présenté
CLD-AE-CTE



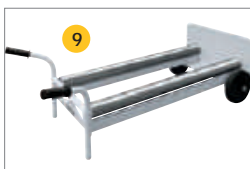
Pupitre de commande avec écran tactile



Modèle présenté
Réf. CLD-AE-CTE avec options

Options :

- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (8) Réf. **CLD-TAB-1M**
- Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm)
- Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 200 kg) (9) Réf. **DVD1000**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (10) Réf. **DVS1250**



Caractéristiques techniques		CLD-AE	CLD-AE-CTE
Capacités maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7	0,7
	Alu 1050-H44	0,8	0,8
	Inox	0,5	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250	250
Largeur maxi de bobine (mm)		1250	1250
Dimensions (mm)		1 800 x 800 x 1 110	1 800 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)	825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		2 000 x 1 100 x 1 300	2 000 x 1 100 x 1 200
Poids net (Kg)		140	190
Poids brut (Kg)		210	260

Retrouvez toutes les informations concernant nos produits et services sur notre site web

www.jouanel.com

LIGNES DE COUPE LÉGÈRES ÉLECTRIQUES CLD-AE-REF ET CLD-AE-CTE-REF

Déroutage électrique, coupe manuelle, refente 3 couteaux CLD-AE-REF



Équipement standard :

Déroutage :

- Déroutage électrique
- Alimentation 220 V, monophasé 0,18 KW
- Vitesse 9 m/mn
- Programmateur de longueur électronique, précision +/- 15 mm (1)
- 3 jeux de couteaux réglables pour le refendage
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (2)
- Support adaptable pour bobine de la largeur minimum 250 mm
- Guidage de la tôle sur roulements à billes
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (3)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle

Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine
- Coupe manuelle par couteau à molettes (4)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (5)



Modèle présenté
CLD-AE-REF

Déroutage électrique, coupe électrique, commande numérique CLD-AE-CTE-REF



Équipement standard :

Déroutage : idem CLD-AE-REF sauf :

- Vitesse maxi 12 m/mn
- Variateur de vitesse automatique pour un démarrage et un arrêt en douceur
- Programmation possible de plusieurs quantités et plusieurs longueurs par commande numérique
- 3 jeux de couteaux réglables pour le refendage

Coupe : idem CLD-AE-REF sauf :

- Coupe électrique par couteau à molettes (6)

Manutention / déplacement : idem CLD-AE-REF

Commande numérique :

- Programmation possible de plusieurs quantités et plusieurs longueurs
- Cycle automatique permettant de faire travailler la machine sans opérateur
- Cycle manuel pour travailler au coup par coup
- Grande précision de coupe à longueur : +/- 1 mm sur 2M
- Utilisation de la machine protégée par mot de passe
- Réglage de vitesse manuel ou automatique
- Ecran tactile 7" en couleur (7)



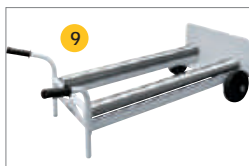
Modèle présenté
CLD-AE-CTE-REF



Pupitre de commande avec écran tactile

Options :

- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (8) Réf. **CLD-TAB-1M**
- Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm)
- Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Jeu de couteaux de refendage supplémentaire Réf. **CLD-C**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 200 kg) (9) Réf. **DVD1000**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (10) Réf. **DVS1250**



Caractéristiques techniques		CLD-AE-REF	CLD-AE-CTE-REF
Capacités maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0.7	0.7
	Alu 1050-H44	0.8	0.8
	Inox	0.5	0.5
Largeur mini de bobine (mm)		250	250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250	1 250
Dimensions (mm)		1 800 x 960 x 1 170	1 950 x 930 x 1 120
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)	825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		2 000 x 1 100 x 1 300	2 000 x 1 100 x 1 250
Poids net (Kg)		340	400
Poids brut (Kg)		400	459
Refendage	Nombre de jeux de couteaux	3	3
	Alimentation (V)*	220 mono	220 mono
	Puissance (kW)	0.18	0.18

LIGNES DE COUPE COMPACTES MLC

Les lignes MLC sont également disponibles sans poste de refendage (nous consulter)

Ligne MLC1250



Modèle présenté
Réf. **MLC1250-HT-BD**

Ligne de coupe permettant l'aménagement, le refendage et la coupe à longueur

- Table d'entrée à rouleaux avec guides réglables par manivelle avec compteur, largeur maxi 1250 mm
- Poste d'aménagement motorisé (1 rouleau acier + 1 rouleau caoutchouté Ø 80 mm)
- Poste de refendage avec arbres rectifiés Ø 100 mm, équipé de 3 jeux de couteaux Ø 154 mm réglables avec lecture sur réglét
- Dispositif manuel par volant et compteur pour monter et descendre l'arbre de refendage
- Largeur de coupe mini : 80 mm entre couteaux, 10 mm en rive
- Jeux de couteaux réversibles montés sur porte-couteaux monobloc
- Cisaille guillotine mécanique
- Vitesse maximum de déroulage : 20 m/min
- Précision sur les coupes +/- 1 mm

Pupitre de commandes monté sur potence :

- Écran tactile 7" couleur (16:9)
- Programmes avec 10 longueurs possibles (maximum 999 pièces par programme)
- Indication de montée ou descente de l'arbre supérieur donnée automatiquement à l'opérateur par la CN
- Nomination et sauvegarde des programmes
- Utilisation en mode manuel possible
- **Télmaintenance (prise en main de la machine, mise à jour à distance)**

Ligne MLC1250-BD

Même équipement et vitesse max. de déroulage que la Réf. MLC1250, avec en plus un poste de décamage :

- 3 rouleaux en acier Ø 80 mm
- Lecture de position sur un cadran gradué

Ligne MLC1250-HT

Même équipement et vitesse max. de déroulage que la Réf. MLC1250 avec en plus sur la commande numérique :

- Gestion de production : longueurs totales et partielles découpées permettant une économie de matière
- Choix de refendage ou non avec relevage automatique des couteaux supérieurs sans perte de matière
- Montée/descente automatique de l'arbre de refendage
- Précision sur les coupes +/- 0,5 mm

Ligne MLC1250-HT-BD

Même équipement et vitesse max. de déroulage que la Réf. MLC1250-HT avec, en plus, un poste de décamage :

- 3 rouleaux en acier Ø 80 mm
- Lecture de position sur un cadran gradué

Réglage facile des couteaux



Équipements complémentaires optionnels pour toutes les MLC :

- Jeu de couteaux supplémentaire* (MLC-C)
- Sélecteur aménagement, nous consulter

Caractéristiques	MLC1250	MLC1250-BD	MLC1250-HT	MLC1250-HT-BD
Poids (kg)	1 200		1 200	
Dimensions (mm)	1 450 x 1 600 x 1 900		1 450 x 1 600 x 1 900	
Puissance des moteurs Aménagement / décamage (kW)	1,5		1,5	
Puissance cisaille (kW)	1,1		1,1	
Puissance relevage couteaux (kW)	-		0,18	
Alimentation	230 V (phase + terre), 20 A		400 V (tri + neutre + terre), 16 A	
Capacité cisailage acier S235JR (mm)	1,2		1,2	
Capacité refendage acier S235JR avec 3 couteaux* (mm)	1		1	

* Attention, l'addition de jeu de couteaux supplémentaire diminue la capacité de coupe en refendage

DÉVIDOIRS DVD, DVS, SDS

DVD1000, diable dévidoir

Caractéristiques	DVD1000
Charge maxi (kg)	200
Poids net (kg)	31.6



Modèle présenté
Réf. **DVD1000**

Le diable dévidoir permet de manutentionner et de dérouler les bobines de largeur 1 m. Diamètre extérieur maximal de la bobine : 550 mm

DVS1000, DVS1250, dévidoirs sur roues

- Équipé de 4 roues pivotantes avec frein
- Axes de roues montés sur roulement à billes
- Expansion manuelle du mandrin Ø 285 à 540 mm
- Diamètre extérieur maxi de la bobine 1000 mm
- Frein manuel du même côté que la manivelle permettant un réglage rapide
- Dispositif permettant le rembobinage sans action sur l'expandeur du moyeu



Modèle présenté
Réf. **DVS1000**



Caractéristiques	DVS1000	DVS1250
Charge maxi (kg)	1 200	1 000
Largeur (mm)	1 000	1 250
Poids net (kg)	126	130

DVS-E, dévidoirs modulaires

Les dévidoirs modulaires Réf. DVS1000E et DVS1250E permettent d'optimiser votre stockage de bobines ainsi que leur manutention

- Expansion manuelle du mandrin Ø 285 à 540 mm
- Diamètre extérieur maxi de la bobine 950 mm
- Maximum gerbable : 3 dévidoirs
- Frein et manivelle du même côté
- Chargement latéral possible
- Fonction rembobinage
- 2 Rouleaux escamotables et déplaçables (1) permettant le guidage et la manutention de la feuille
- Déroulage par le haut ou par le bas



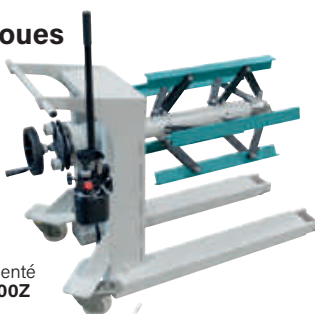
Modèle présenté
Réf. **DVS1000E**



Caractéristiques	DVS1000E	DVS1250E
Charge maxi (kg)	1 200	1 000
Largeur (mm)	1 000	1 250

DPF1000Z, dérouleur en porte-à-faux sur roues

- Mandrin en porte à faux pour charger facilement la bobine
- Chargement et déplacement de la bobine par un seul opérateur
- Système monte et baisse hydraulique du mandrin
- Frein de réglage de la vitesse de déroulement de la bobine
- Fonction rembobinage sans action sur l'expandeur du moyeu
- Déroulage par le haut ou par le bas
- Roues déportées pour plus de confort à la poussée



Modèle présenté
Réf. **DPF1000Z**

Caractéristiques	DPF1000Z
Largeur maximale bobine (mm)	1 000
Poids maximal par bobine (kg)	1 000
Diamètre extérieur maximal (mm)	1 100
Diamètre intérieur des bobines (mm)	de 310 à 540
Dimensions hors-tout (LxlxH) (mm)	1 450 x 560 1 050
Poids net (kg)	249

Dévidoir SDS50

- Diamètre extérieur maxi de la bobine: 1200 mm
- Frein manuel
- Prévu pour être utilisé en position fixe ou sur galets et rails au sol (en option)
- Expansion manuelle du mandrin: Ø390 à 610 mm

Moyeu complémentaire : SDS50-100MY, SDS50-125MY, SDS50-150MY



Réf. **SDS50-150S**

Caractéristiques	SDS50-100S	SDS50-125S	SDS50-150S
Charge maxi (kg)	5 000	5 000	4 000
Largeur (mm)	1 000	1 250	1 500

Plus de dévidoirs et de tables sur www.jouanel.com



LIGNE-CALO1

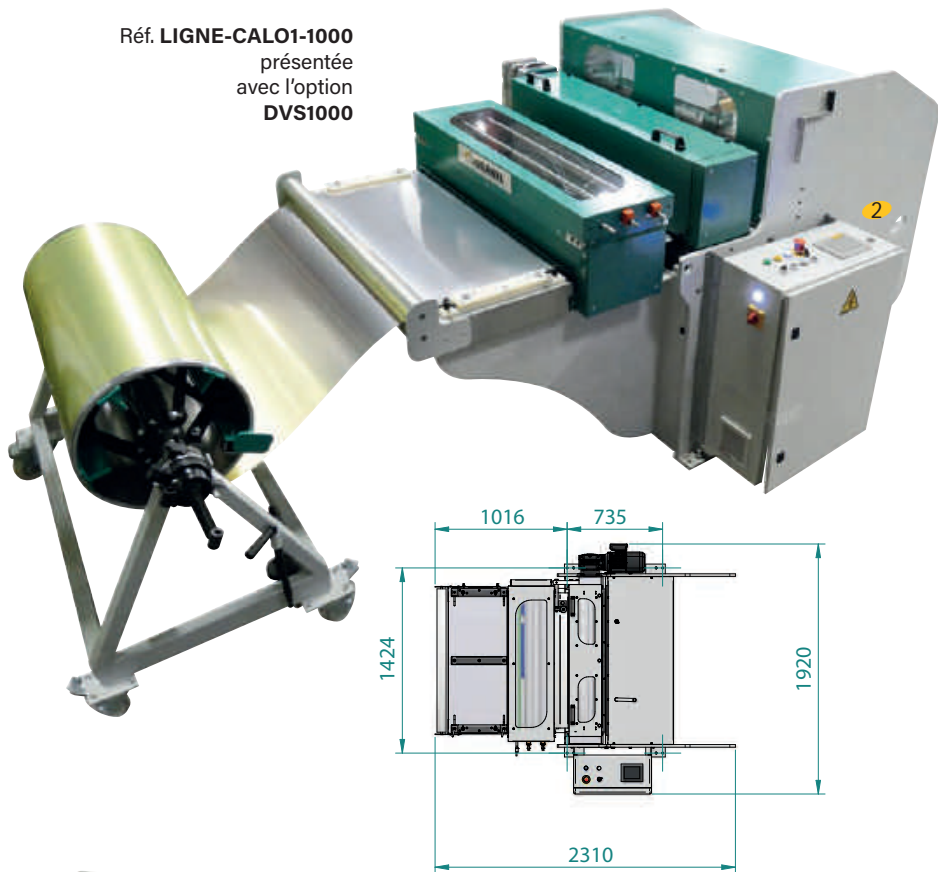
Boostez votre productivité !

240 tuyaux Ø 100 mm à l'heure

La **LIGNE-CALO1** effectue à partir d'une bobine de tôle de 1 m ou 1,25 m pour une épaisseur maxi acier de 0,8 mm :

- L'amenage
- Le redressage dans les 2 sens
- La coupe à longueur avec comptage des pièces
- Poinçonnage 6 trous Ø 3,2 mm pour la Réf. **LIGNE-CALO1-1000**, 7 trous Ø 3.2 mm pour la Réf. **LIGNE-CALO1-1250**, sur chaque extrémité des flancs, entraxe des trous réglable manuellement
- Possibilité d'une moulure longitudinale ❶ le long du flanc (choix dans Commande Numérique ❷)
- Profondeur de la moulure réglable mécaniquement ❸

Réf. **LIGNE-CALO1-1000**
présentée
avec l'option
DVS1000



Dispositif d'arrêt d'urgence

LIGNE-CALO1 complète
présentée avec les options :
- Dévidoir **DVS1000**
- Rouleuse Moulreuse **SDS3600-50**
- Table de transfert **STABLELIGNE**

Process de la LIGNE-CALO1 avec rouleuse mouloureuse

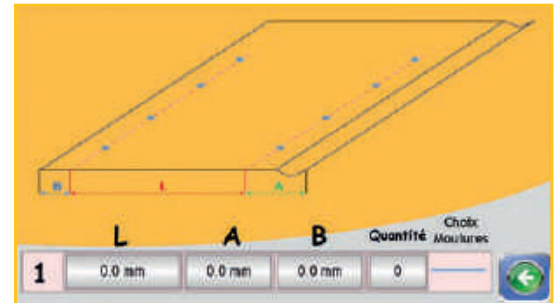


Caractéristiques	LIGNE-CALO1-1000	LIGNE-CALO1-1250
Largeur utile (mm)	1000	1250
Largeur utile mini (mm)	800	1000
Nombre de têtes de poinçonnage	6	7
Ø de poinçonnage (mm)	3,2	3,2
Capacité max inox (mm)	0,6	0,6
Capacité max alu isoxal (mm)	1,0	1,0
Capacité max acier S235 JR (mm)	0,8	0,8
Vitesse maxi (m/mn)	15	15
Précision de coupe à longueur en répétition sur 1m (mm)	+/-0,5	+/-0,5
Alimentation	tri 400v + Neutre	tri 400v + Neutre
Puissance (kw)	1,5	1,5
Dim L x l x h (mm)	2300 x 1920 x 1400	2300 x 2170 x 1400
Poids (Kg)	2 000	2 500

Commande Numérique CALO

La commande numérique CALO est simple et conviviale.

- Code d'accès opérateur permettant de verrouiller l'utilisation de la machine
- Menu « manuel » permettant de dérouler de la tôle et couper à longueur sans programmation spécifique
- Le menu « auto » permet de réaliser des programmes de fabrication, en saisissant :
 - le nom ou la référence de fabrication
 - la longueur du flanc
 - la quantité de pièces souhaitées
 - la commande de poinçonnage ou non
 - le positionnement du poinçonnage par rapport au bord de la tôle.
- Le menu maintenance vous indique les longueurs déroulées avec possibilité de remise à zéro et les opérations d'entretien en fonction de l'utilisation de la machine.

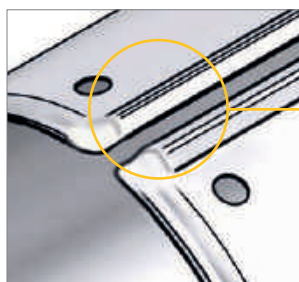


Chantier 1				
	L	A	B	Q
1	314.0 mm	15.0 mm	15.0 mm	32
2	628.0 mm	15.0 mm	15.0 mm	100
3	785.0 mm	20.0 mm	20.0 mm	48
4	0.0 mm	0.0 mm	0.0 mm	0
5	0.0 mm	0.0 mm	0.0 mm	0

Différentes vues de la commande numérique de la LIGNE-CALO1 (1 moulure longitudinale)

Options

- Table de transfert 4
- Rouleuses mouloureuses automatiques SDS3600-50 et SDS3600-60
- Dévidoir



Double Mouluration longitudinale

Double mouluration longitudinale

(Réf. LIGNE-CALO2 nous consulter)

ROULEUSES MOULUREUSES

Rouleuses moulureuses SDS3600-50 et SDS3600-60



La rouleuse est montée sur roulettes, ce qui permet de la séparer de la table de transfert pour la fabrication des flancs plats sans roulage simultané.

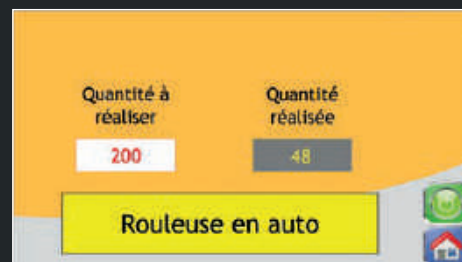
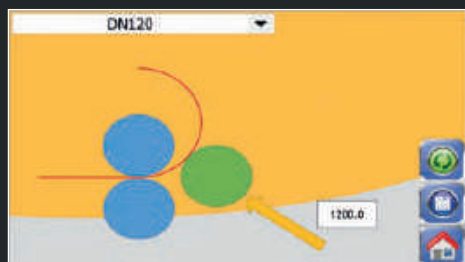


Réf. SDS3600-50

Commande Numérique de la rouleuse moulureuse

La rouleuse est équipée d'une commande numérique 1 permettant de :

- Mettre en mémoire la position du rouleau cintreur suivant les \varnothing des tuyaux, matière et épaisseur.
- Piloter la ligne complète ou seulement la rouleuse en créant des programmes, quantités et longueurs souhaitées.



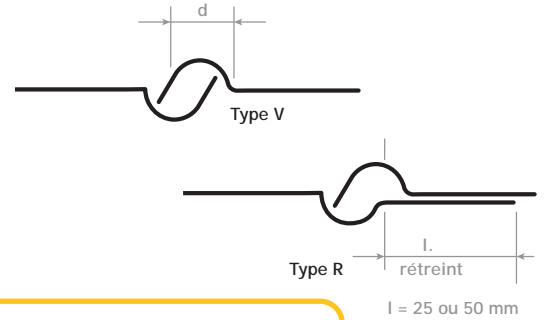
Différentes vues de la commande numérique

ROULEUSES MOULUREUSES

Types de moulures : Les moulurages latéraux sont réalisés par 2 jeux de 2 molettes permettant une très bonne qualité de formage. Les molettes sont interchangeables rapidement (moins de 10 minutes).

Molettes disponibles en sus : (il existe 2 types de moulures)

- 1 jeu de molettes **Type V**, Ø 4, 6, ou 8 mm à choisir à la commande
- 1 jeu de molettes de Rétreint **Type R**, Ø 4, 6, ou 8 mm à choisir à la commande



D'un côté de la machine

De l'autre côté de la machine

Type V

En option
sur la Rouleuse Moulureuse
SDS3600-50 :

Réf. SDS360050MOLV4
Réf. SDS360050MOLV6
Réf. SDS360050MOLV8

En option
sur la Rouleuse Moulureuse
SDS3600-60 :

Réf. SDS360060MOLV4
Réf. SDS360060MOLV6
Réf. SDS360060MOLV8



Type V

Ou

Type R

Réf. SDS360050MOLV4
Réf. SDS360050MOLV6
Réf. SDS360050MOLV8

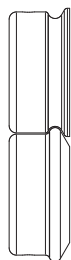
Réf. SDS360050MOLV4R
Réf. SDS360050MOLV6R
Réf. SDS360050MOLV8R

+ Réf. SDS360050MOLR

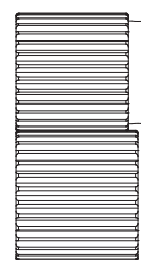
Réf. SDS360060MOLV4
Réf. SDS360060MOLV6
Réf. SDS360060MOLV8

Réf. SDS360060MOLV4R
Réf. SDS360060MOLV6R
Réf. SDS360060MOLV8R

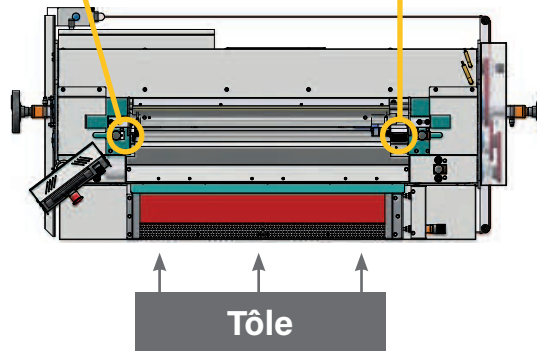
+ Réf. SDS360060MOLR



+



Exemple de réalisation
avec 1 jeu de molettes de **Type V**



Exemple de réalisation
avec 1 jeu de molettes de Rétreint **Type R**



Caractéristiques

	SDS3600-50	SDS3600-50-125	SDS3600-60	SDS3600-60-125
Largeur utile (mm)	1000	1250	1000	1250
Ø rouleaux (mm)	50	50	60	60
Capacité max inox (mm)	0,6	0,5	0,8	0,6
Capacité max alu isoxal (mm)	1,0	0,8	1,2	1,0
Capacité max acier S235 JR (mm)	0,8	0,7	1,0	0,8
Ø mini des tuyaux réalisés (mm) (suivant matière et épaisseur)	80	80	100	100
Ø maxi des tuyaux réalisés (mm) (suivant matière et épaisseur)	950	950	950	950
Alimentation*	tri 400v + Neutre	tri 400v + Neutre	tri 400v + Neutre	tri 400v + Neutre
Puissance (Kw)	0,87	0,87	0,98	0,98
Dimensions L x l x h (mm)	2050 x 900 x 1400	2250 x 900 x 1400	2050 x 900 x 1400	2250 x 900 x 1400
Poids (Kg)	550	680	600	700

* Choix de la tension à indiquer à la commande

Tables LASER3-1000 et LASER3-1500



La table de découpe de pièces de tôlerie fine par laser fibre offre un excellent compromis en termes de qualité, de vitesse de coupe, de coût d'exploitation et de rentabilité pour les ateliers de calorifugeage et de ventilation.



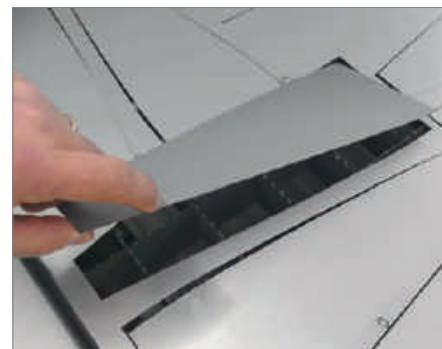
Vidéo disponible sur la chaîne JOUANEL Industrie



Modèle LASER3-1000



- Laser fibre puissance 1 kW ou 1,5 kW (selon modèles)
- Poutre mobile avec tête de découpe, cartérisée et motorisée
- Système d'aspiration des polluants d'usinage (fumées et particules) centralisé sous la poutre
- Piège à rayons en partie inférieure de la poutre
- Machine monobloc et compacte intégrant tous les composants électriques et pneumatiques
- Lame support de tôle amovible
- Système de refroidissement de la source laser et de la tête de focalisation par eau
- Transmission par courroie crantée
- Guidage linéaire sur rail à bille et arbre rectifié
- Dispositif de réglage de hauteur avec axe Z et capteur de distance intégré à la tête
- Pilotage de la machine sur contrôleur à écran tactile avec bibliothèque de pièces selon logiciels (poissons, gousset, bride, platine, etc...)
- Système d'arrêt d'urgence



Commande numérique / Logiciels

- Commande numérique développée par JOUANEL INDUSTRIE
- Utilisation des logiciels **CAMDUCT** ou **LIBELLULA** spécifiques aux métiers du calorifugeage et de la ventilation. Ces logiciels permettent d'importer des fichiers de dessin .dwg ou .dxf ou d'importer des pièces directement depuis la bibliothèque de pièces.
- Imbrication automatique des pièces (**Plus d'informations : voir page suivante**)

Sécurité / Certification

- Test de sécurité agréé relatif à l'émission des rayons laser
- Conformité Norme CE - Directive « Rayonnements optique » **N° 2006/25/CE**
- Machine laser certifiée de **classe 1** (Conformité EN 207)
- Fabrication française - Origine France Garantie

Caractéristiques	LASER3-1000	LASER3-1500
Surface de travail (L x l) (mm)	3000 x 1500	3000 x 1500
Capacité acier S235JR (mm) - Vitesse 8 m/mn	1.0	1.5
Capacité inox (mm) - Vitesse 8m/mn	1.5	2.0
Capacité Aluminium (mm) - Vitesse 6 m/mn	1.0	1.5
Puissance de sortie source laser fibre Nlight	1.0 kW	1.5 kW
Support faisceau	Fibre optique	
Nombre d'axes de déplacement faisceau	3 axes (X, Y et Z)	
Vitesse de coupe	6 à 15 m/mn selon matières et épaisseurs	
Refroidissement source laser et tête de focalisation	Eau	
Assistance de coupe	Azote ou air comprimé (18 Bars)	
Energie pneumatique (air comprimé)	6 Bars	
Alimentation électrique (V)	400 V A.C., 230 V A.C., + 24 V D.C.	
Dimensions hors-tout (L x l x H) (mm)	4314 x 2312 x 550	
Poids (kg)	1600	1600



Retrouvez toutes les informations concernant nos produits et services sur notre site web www.jouanel.com

Commande numérique

- Pupitre de commande numérique mobile, avec grand écran tactile couleur 15"
- Programmes intuitifs et faciles d'utilisation
- Création rapide de programmes par chantiers, par clients
- Gestion de la maintenance préventive de la machine
- Télémaintenance et mise à jour à distance via câble réseau Ethernet (RJ45)
- Commande numérique développée par JOUANEL INDUSTRIE

LOGICIELS OPTIONNELS Pour l'importation & l'imbrication de pièces Au choix selon métiers - A commander avec la table laser

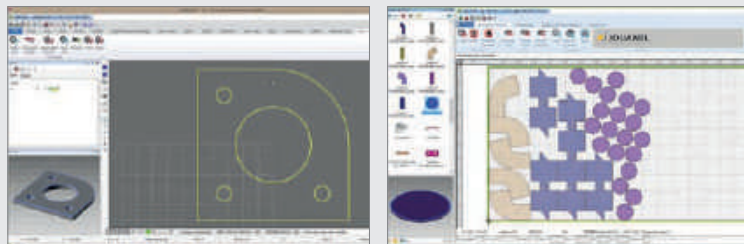
Logiciel d'importation et d'imbrication LIBELLULA CUT Logiciel spécifique pour la chaudronnerie et la tôlerie

Les points forts :

Module de dessin CAO 2D pour créer et importer vos propres pièces
Optimise la programmation et l'utilisation de la table laser
Logiciel convivial et facile à appréhender

Équipement standard :

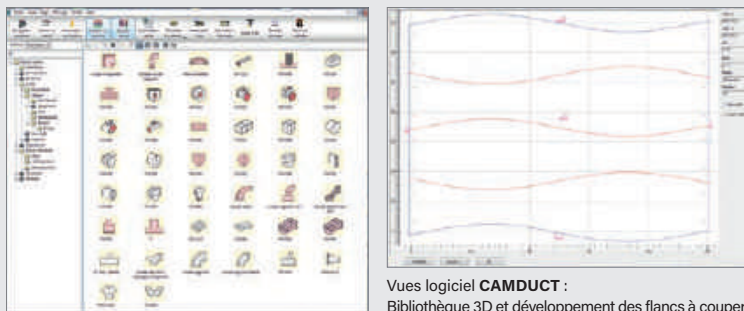
Logiciel LIBELLULA.CUT
Logiciel de dessin CAO 2D
Imbrication automatique ou manuelle de pièces
Import formats .dxf / .dwg
Bibliothèque de pièces simples
Amorce de coupe automatique/manuelle/personnalisable
Post-processeur
Plus d'informations : nous consulter



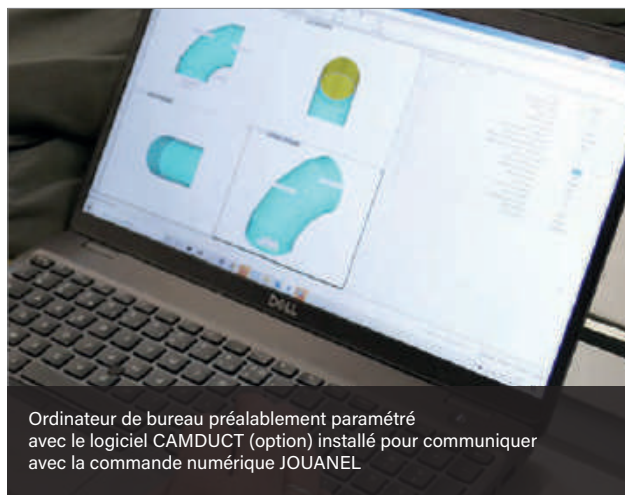
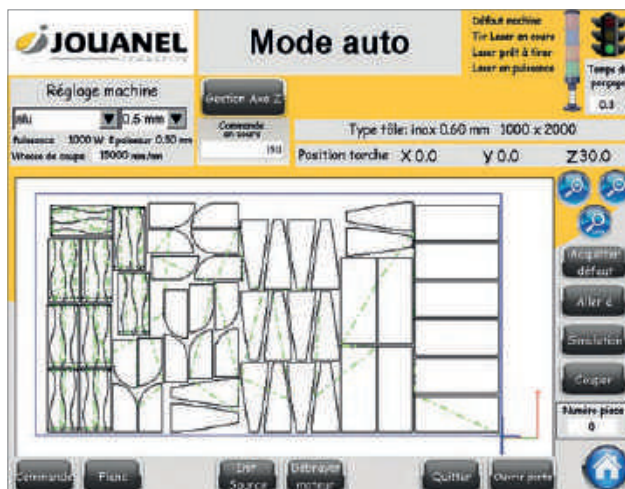
Logiciel d'importation CAMDUCT Logiciel spécifique aux métiers du calorifugeage et de la ventilation

Les points forts :

- Optimise l'utilisation de la table laser
- Grande bibliothèque de pièces 3D pré-installée
- Permet d'importer des fichiers de dessin dwg ou dxf avec imbrication automatique des pièces
- Abonnements de 1 ou 3 ans (hors formation) permettant de toujours bénéficier des dernières mises à jour du logiciel
- Développé par Autodesk® avec plus de 30 ans d'expérience dans ce domaine
- Possibilité de compléter le logiciel avec d'autres modules Autodesk... (Nous consulter - documentation spécifique sur demande)



Vues logiciel CAMDUCT :
Bibliothèque 3D et développement des flancs à couper



Ordinateur de bureau préalablement paramétré avec le logiciel CAMDUCT (option) installé pour communiquer avec la commande numérique JOUANEL

TABLE DE DÉCOUPE PLASMA

PLASMA3PM

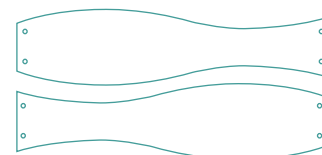
Les tables de découpe plasma 3PM ont été spécialement conçues pour les ateliers de calorifugeage et de ventilation ; elles bénéficient des dernières technologies en matière de transmission, de contrôle numérique (B&R) et de source plasma GYS 45, 70 ou 105 Ampères.



Vidéo disponible sur la chaîne
JOUANEL Industrie



Réf. PLASMA3PM65



La table

La table PLASMA3PM est conçue pour recevoir des tôles de 3000 x 1500 mm (variante PLASMA6PM pour tôle 6000 x 1500 mm).

La table a été spécialement conçue pour offrir une efficacité d'aspiration optimum afin d'obtenir la meilleure qualité de coupe, l'aspiration est ainsi toujours concentrée précisément sous la zone de coupe et évacuée par une gaine rigide (400 x 200 mm) en bout de machine.

En fonction du sens de chargement des tôles sur la table les lames de support des tôles peuvent être orientées en longitudinal ou en transversal.

Les positions « parking » de la poutre sont situées en dehors de la zone de coupe afin de faciliter le chargement et déchargement des tôles.

Tous les composants électriques, électroniques, pneumatiques, câbles, source plasma et transmissions sont totalement protégés des fumées, poussières, et projection de scories offrant ainsi une grande fiabilité et un très faible cout de maintenance.

Le pupitre de contrôle est indépendant de la machine et peut-être positionné à distance tout autour de la table.

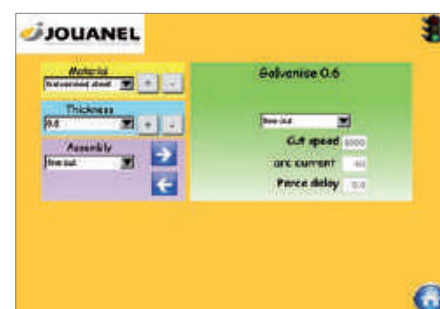
Caractéristiques techniques	PLASMA3PM45	PLASMA3PM70	PLASMA3PM105
Puissance de la source plasma (Ampères)	45	70	105
Facteur de marche (Ampères)	100% - 32 A	100% - 55 A	100% - 105 A
Épaisseur de coupe ACIER S235JR (mini/maxi) (mm)	0,4 / 25	0,6 / 25	0,7 / 35
Épaisseur de perçage ACIER S235JR (maxi) (mm)	8	15	20
Épaisseur de coupe INOX (mini/maxi) (mm)	0,4 / 15	0,6 / 18	0,7 / 30
Épaisseur de perçage INOX (maxi) (mm)	6	12	18
Épaisseur de coupe ALU (mini/maxi) (mm)	0,4 / 15	0,6 / 18	0,7 / 30
Épaisseur de perçage ALU (maxi) (mm)	6	12	18
Charge maxi au m ² (kg)	300	300	300
Surface de travail (L x l) (mm)	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500
Hauteur de travail (mm)	760 ± 50	760 ± 50	760 ± 50
Dimensions hors tout (mm)	3850 x 1800 x 1100	3850 x 1800 x 1100	3850 x 1800 x 1100
Poids de la machine (kg)	1100	1100	1100
Alimentation électrique (V)*	400V triphasé + Neutre	400V triphasé	400V triphasé
Puissance (kW)	10,5	15	30
Air comprimé	Air sec, humidité 10% max, filtré, 6 bars, 185 litres/mn	Air sec, humidité 10% max, filtré, 6 bars, 185 litres/mn	Air sec, humidité 10% max, filtré, 6 bars, 300 litres/mn
Aspiration (à la charge du client) (m3/heure)	6000	6000	6000
Section de la gaine en sortie machine (mm)	400 x 200	400 x 200	400 x 200

TABLE DE DÉCOUPE PLASMA

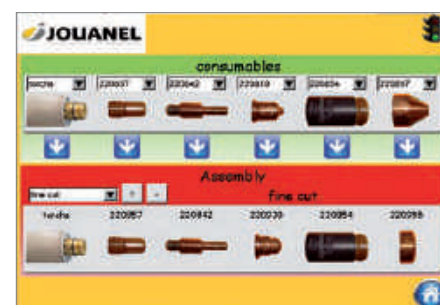
CONTRÔLE de la machine

Le soft de contrôle de la machine, développé par Jouanel, bénéficie de plus de 20 ans d'expérience dans la découpe plasma, il possède les menus et fonctionnalités suivantes :

- Ouverture par code d'accès avec 3 niveaux possibles (utilisateur, ingénieur, maintenance)
- Orientation de l'écran en fonction du positionnement du pupitre par rapport à la table
- Choix du point Zéro (4 coins de la machine au choix)
- Choix de la position « parking » de la poutre
- Paramétrage des zones d'aspiration
- Tables des matières afin de définir par défaut pour chaque matière et chaque épaisseur, la vitesse de coupe, le temps de perçage et l'assemblage de torche nécessaire **1**
- Tables permettant de définir les types d'assemblage de torche utilisés et de faire une gestion de stock des composants consommables et de suivre en temps réel l'usure des composants de la torche **2**
- Une gamme de 10 formes de pièces standards, modulables en dimensions, sont immédiatement disponibles sans importation extérieure.
- Fonction de simulation permettant de valider le trajet de découpe sans couper **3**
- Fonction de débrayage des moteurs afin de pouvoir déplacer la poutre manuellement.
- Importation des fichiers par clefs USB ou par réseau câblé (RJ45)
- Visualisation à l'écran des pièces de la commande et de l'avancement de la coupe **4**
- Possibilité de réaliser tout ou partie d'une commande de coupe **5**
- En cas de rupture de flamme, possibilité de reprendre la coupe de la pièce à la position précise de rupture de la flamme **6**
- Le pupitre de contrôle est indépendant de la machine permettant ainsi de l'éloigner de la zone de coupe et de l'installer tout autour de la machine en fonction de l'implantation de l'atelier.
- L'écran tactile couleur est de type « industriel » de marque B&R, qui de par sa taille (15") permet une manipulation aisée même avec des gants de travail



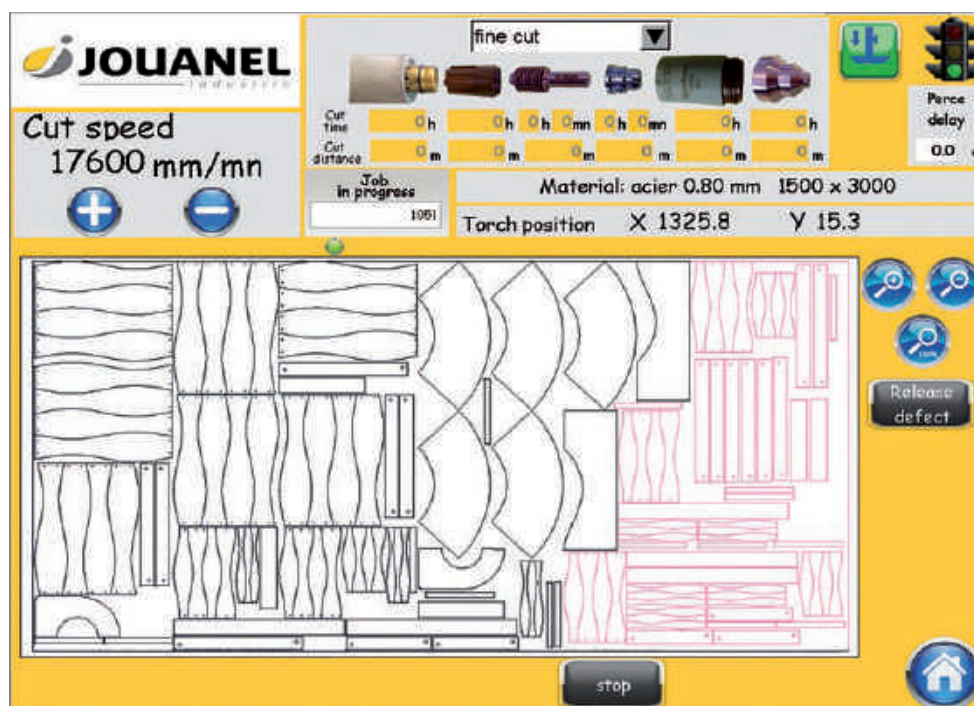
1



2



6



3

4

5



Source plasma

Les tables PLASMA3PM sont équipées d'une source plasma GYS de 45, 70 ou 105 Ampères. Tout en restant facilement accessible la source est installée dans un coffret de la machine afin de rester à l'abri des poussières, chocs et scories.

La torche plasma est fixée sur la poutre par l'intermédiaire d'une embase magnétique qui permet un échange rapide des consommables de coupe et permet également en cas de collision que celle-ci se désolidarise de son support sans entraîner d'avarie mécanique



Maintenance

De part leur conception, les machines 3PM, nécessitent que très peu d'entretien (- de 1/1000) :

- Courroie de transmission TexFlex, haute densité.
- Rail de guidage auto lubrifié.
- Roulements graissés à vie.
- Moteurs Brushless garantissant longévité et précision de positionnement de la torche.
- Gaine rigide pour l'aspiration sans entretien.

La configuration et le paramétrage de la machine peut-être aisément sauvegardé par USB ou RJ45.

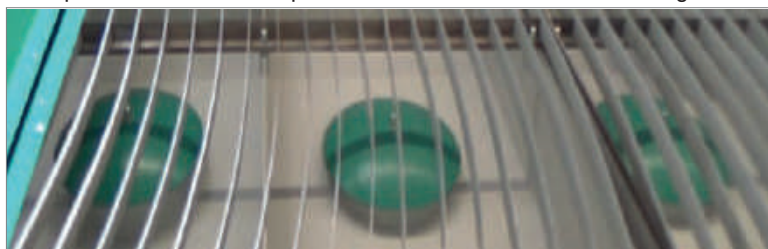
Si la machine est connectée à un réseau, la hotline Jouanel peut aisément diagnostiquer et conseiller à distance les utilisateurs.

Groupe de filtration et d'aspiration (option)

L'aspiration est nécessaire pour obtenir une bonne qualité de coupe et la filtration est nécessaire pour pouvoir recycler les fumées de coupe. Pour une parfaite efficacité de filtration il est doté de cartouches filtrantes « Donadson », et d'une aspiration de 6000 m³/heure.

La mise en route est synchronisée automatiquement avec la coupe de la Table Plasma permettant ainsi une économie d'énergie.

Caractéristiques techniques	
Dimensions	2210 x 960 x 3800
Débit	6000 m ³ /heure
Poids (kg)	1300
Alimentation	400 v, 3-phase + Neutre
Puissance (kw)	4
Diamètre de raccordement (1)	250 mm
<small>(1) La gaine de raccordement entre la machine plasma et le groupe d'aspiration est fournie et installée par le client</small>	



Sélecteur aménagement pour ligne de déroulage

Sélecteur automatique de bobine, permettant l'aménagement d'une ligne de coupe par plusieurs dérouleurs (3 bobines de largeurs et d'épaisseurs de tôles différentes) :

- Largeur maxi 1500 mm
- Gestion automatique pour l'engagement de la tôle dans le poste d'aménagement



Dévidoirs-sélecteurs aménagement SA, avec décambrage, pour tables Plasma

Les dévidoirs Sélecteurs Aménagement SA avec décambrage sont spécialement étudiés pour alimenter les Tables Plasma à partir d'une bobine. Les SA3V et SA4V sont livrés avec 3 ou 4 dévidoirs et un sélecteur de bobines permettant de laisser les bobines engagées en permanence dans le dévidoir.

Caractéristiques techniques	SA1V	SA2V	SA3V	SA4V
Largeur maxi (mm)	1 500	1 500	1 500	1 500
Largeur mini (mm)	1 000	1 000	1 000	1 000
Nombre de dévidoirs fournis	1	2	3	4
Charge maxi des dévidoirs (kg)	5 000	2 x 5 000	3 x 5 000	4 x 5 000
Encombrement atelier avec les dévidoirs (mm)	2600 x 1900	4500 x 2100	6000 x 2100	7500 x 2100
Poids sans les portes-bobines (kg)	500	750	815	880
Alimentation électrique	400 v 3-ph	400 v 3-ph	400 v 3-ph	400 v 3-ph



Réf. SA1V

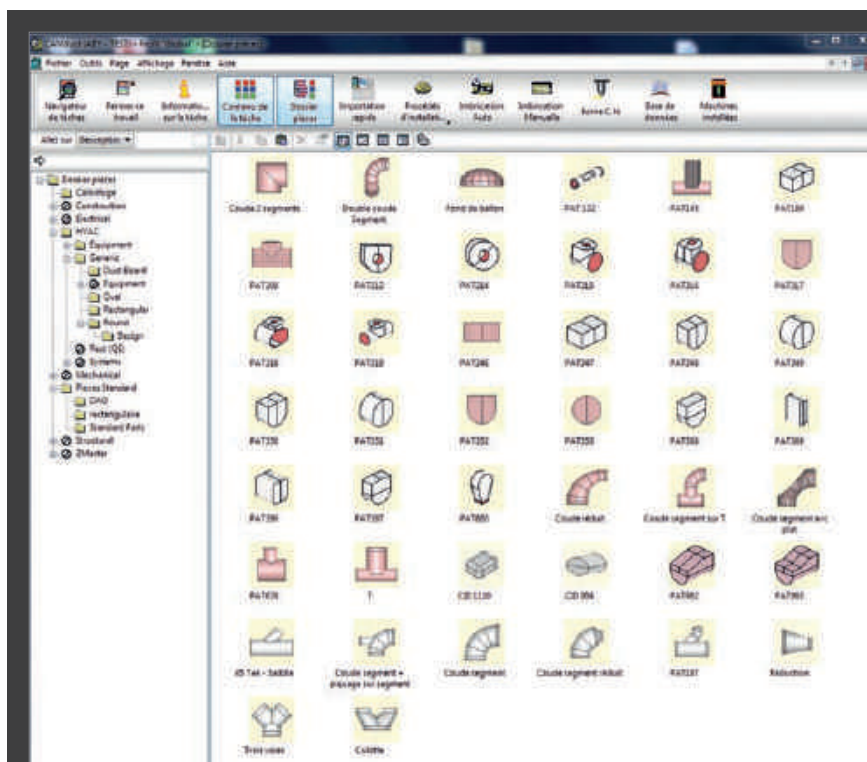
Option : LOGICIEL CAMDUCT :

CAMDUCT est le logiciel spécifique pour les ateliers calo-ventil édité par Autodesk bénéficiant de plus de 30 ans d'expérience dans le domaine. Documentation spécifique sur demande ou sur :

<http://www.autodesk.com/products/fabrication-products/features/fabrication-camduct/all/list-view>

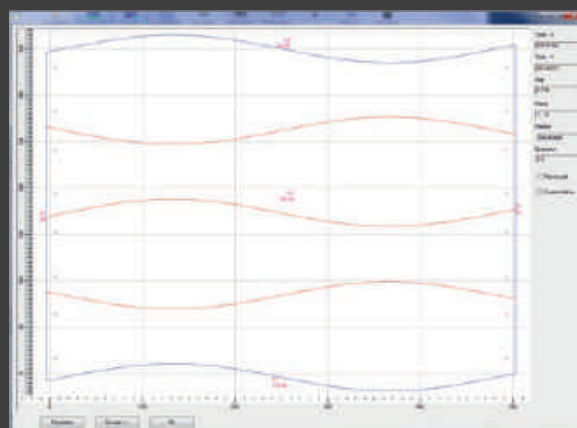
ORDINATEUR DE BUREAU :

Ordinateur de bureau préalablement paramétré avec les logiciels installés pour communiquer avec la machine

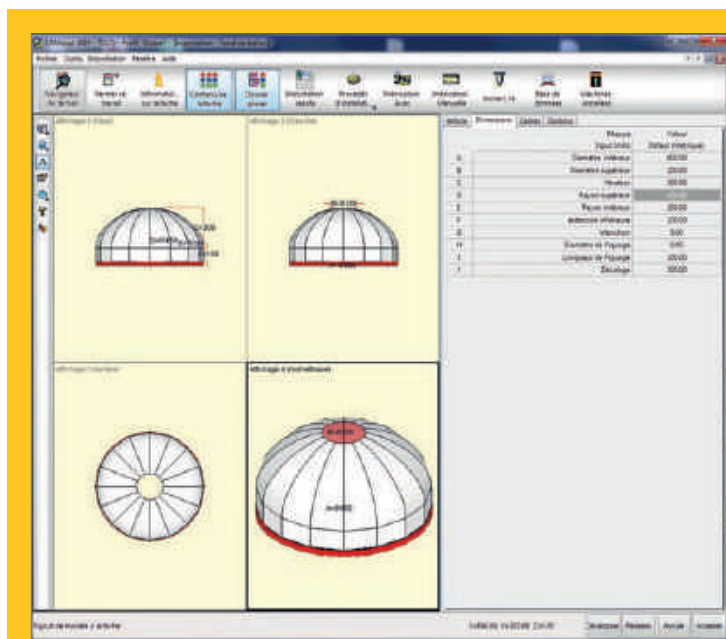
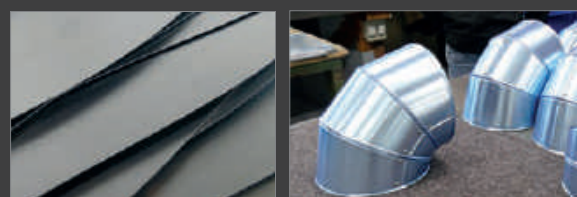


Vue logiciel CAMDUCT : Exemple de pièces de Calorifugeage

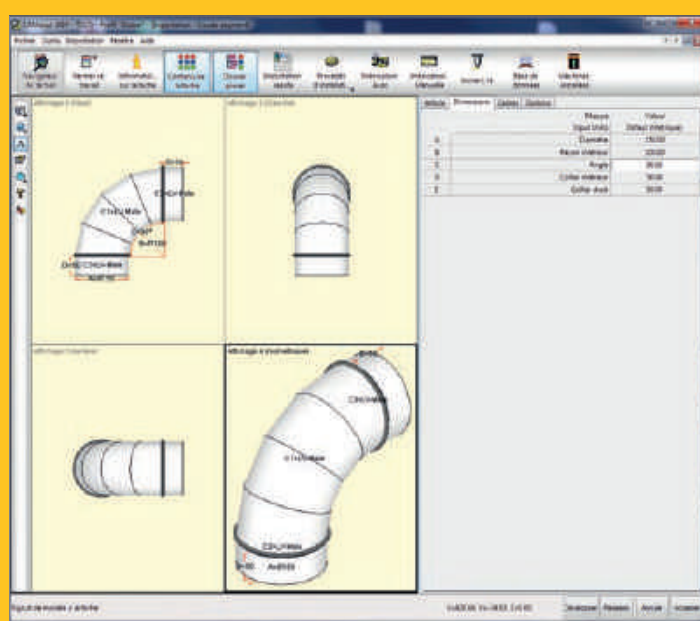
Un logiciel adapté au métier du calorifugeur



Vue logiciel CAMDUCT : Développement des flancs à couper



Vue logiciel CAMDUCT : Pièces 3D



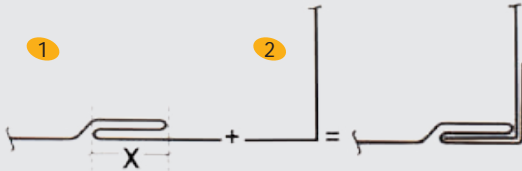
Vue logiciel CAMDUCT : Pièces 3D

PROFILEUSES PITTSBURGH LFL ET SNAPLOCK LFSNAPLOCK-SE

Profileuses Pittsburgh LFL

L'agrafe Pittsburgh a révolutionné l'industrie de la ventilation par sa simplicité dans l'assemblage des gaines et des boîtes pour le calorifugeage.

Trains de profilage à 2 positions : l'une sur l'intérieur pour le profil Pittsburgh standard, l'autre à l'extérieur pour un jeu de galets optionnel.



Réalisation de l'agrafe en standard ①
Avec jeu de galets optionnel à angle droit ②



Profil Pittsburgh femelle



Caractéristiques	LFL16-SE	LFL20+AG20	LFL20AG20CSVS
Capacité Inox / Alu mini-maxi (mm)	0,6 - 0,8 / 0,6 - 1,5	0,4 - 0,6 / 0,4 - 1	0,4 - 0,6 / 0,4 - 1
Capacité acier S235JR mini-maxi (mm)	0,6 - 1,5	0,4 - 1	0,4 - 1
Trains de profilage du Pittsburgh	9	5	5
Variateur de vitesse (m/min)	Non	En Option	Vitesse variable
Vitesse de profilage (m/min)	15	9	de 0 à 15
Largeur de l'agrafe (X) (mm)	13	8	8
Dispositif ECO+	En Option	En Option	Inclus
Alimentation* - Puissance	380 V tri + Terre + Neutre - 3,0 kW	400 V tri - 1,1 kW	230 V mono - 1,1 kW
Dimensions (mm)	2 230 x 680 x 1 060	1 020 x 420 x 1 100	1 020 x 420 x 1 100
Poids (kg)	450	135	138

* Choix de la tension à indiquer à la commande

Uniquement sur LFL20+AG20 et LFL20AG20CSVS :

- Dispositif Autoguide ③ qui aide au maintien de la tôle pendant le profilage du bord de 6 mm, pour les pièces de formes concaves ou convexes

Options : voir page suivante

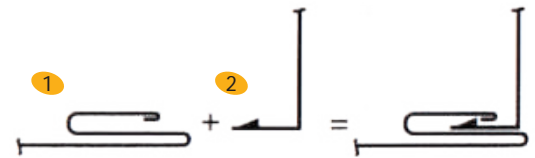


Profileuse Snaplock LFSNAPLOCK-SE

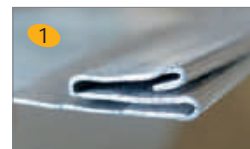
Le principe d'assemblage Snaplock simplifie considérablement la fermeture des gaines de ventilation et des boîtes pour le calorifuge.

- Profil mâle : un bord relevé avec crevés
- Profil femelle : double agrafe inversée permettant un assemblage rapide des deux ensembles en coin affleurant
- Trains de profilage à 2 positions :
 - Position intérieure pour l'agrafe Snaplock ①
 - Position extérieure pour le bord mâle 90° avec crevés ②
 - Possibilité d'adapter des jeux de galets en options

Options : voir page suivante



Réalisation avec équipements standards



Profil Snaplock femelle



Assemblage Snaplock (Profil femelle + Profil mâle)



Réf. LFSNAPLOCK-SE

Caractéristiques	LFSNAPLOCK-SE
Capacité acier S235JR mini-maxi (mm)	0,6 - 1,0
Capacité Inox mini-maxi (mm)	0,6 - 0,7
Capacité Alu mini-maxi (mm)	0,6 - 1,0
Trains de profilage	9
Vitesse de profilage (m/min)	15
Alimentation* - Puissance	380 V tri + Terre + Neutre - 3,0 kW
Dispositif ECO+	En Option
Nb de crevés au mètre	20
Entraxe des crevés (mm)	50
Dimensions (mm)	2 230 x 680 x 1 060
Poids net (kg)	450

* Choix de la tension à indiquer à la commande

Retrouvez toutes les informations concernant nos produits et services sur notre site web
www.jouanel.com

PROFILEUSES PITTSBURGH LFL ET SNAPLOCK LFSNAPLOCK-SE




Options

- Dispositif ECO+*

- Ce système permet le démarrage et l'extinction de la machine par la détection de la tôle, permettant de limiter l'usure de la machine et d'économiser l'énergie électrique
- Alimentation : Tri + Neutre + Terre

Dispositif	LFL16-SE	LFSNAPLOCK-SE
ECO+	ECO-KWLFL16	

- Jeux de galets supplémentaires

Jeux de galets	Développé (mm)	LFL16-SE		LFL20+AG20 LFL20AG20CSVS		LFSNAPLOCK-SE	
		Capacité acier S235JR (mm)	Référence	Capacité acier S235JR (mm)	Référence	Capacité acier S235JR (mm)	Référence
 Galet profilage à angle droit	5,5 à 11,0	0,6 - 1,5	LFGALPAD9P-SE	0,5 - 1	LFGALPAD5P	-	-
 Galet double agrafe type « L » ou « S »	32	0,6 - 1,2	LFGALDPL9P-SE	0,5 - 0,8	LFGALDP5P	-	-
 Galet pour agrafe verticale	53,0	0,5 - 1	LFGALDPVAD9P-SE	-	-	0,5 - 1	LFGALDPVAD9P-SE

* A préciser à la commande

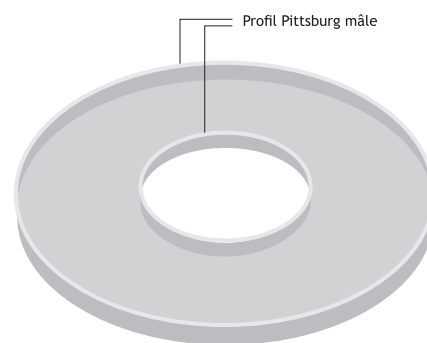
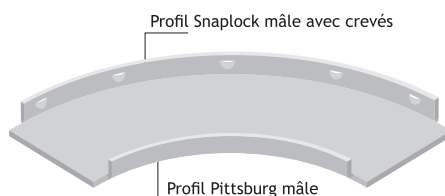
BORDEUSE AUTOGUIDE LFAGPS-SE

Bordeuse autoguide Pittsburgh/Snaplock LFAGPS-SE

La bordeuse autoguide **LFAGPS-SE** a le même équipement que la **LFPFA16-SE** avec un poste supérieur en plus pour **réaliser des crevés Snaplock**. Ces crevés devront être réalisés à partir de relevés Pittsburgh mâles faits au préalable sur le poste inférieur.



Réf. LFAGPS-SE



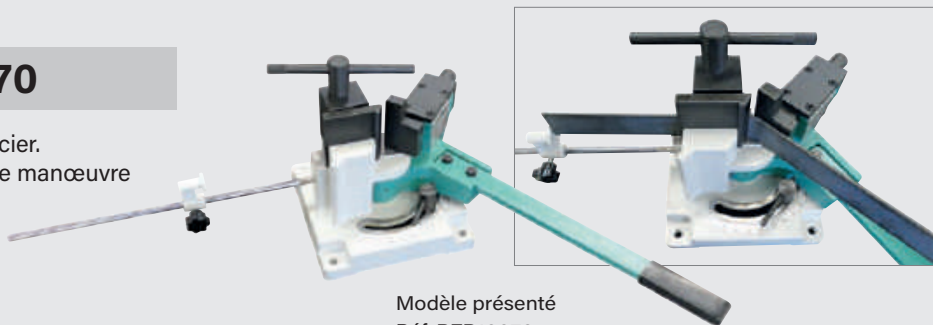
Caractéristiques	LFAGPS-SE	
	Poste supérieur	Poste inférieur
Pour le bord mâle	Crevé Snaplock	Relevé Pittsburgh
Capacité Inox / Alu (mm)	0,6 / 1	1 / 1,5
Capacité acier S235JR (mm)	1,0	1,5
Hauteur du bord (mm)	8 à 10	
Variateur de vitesse (m/min)	1 à 10	
Nb de crevés au mètre	20	
Entraxe des crevés (mm)	50	
Alimentation* - Puissance	230 mono - 0,55 kW	
Dimensions (mm)	570 x 630 x 1260	
Poids net (kg)	160	

* Choix de la tension à indiquer à la commande

Machines légères d'établi

Pieuse à fer plat PFP10070

- Plieuse robuste et fiable avec mâchoires en acier. L'étau est équipé en standard d'un système de manœuvre par excentrique pour un serrage facile et rapide.



Modèle présenté
Réf. PFP10070

Capacité maxi acier à froid (mm)	Capacité maxi cuivre (mm)	Dimensions (mm)	Poids (kg)
■ 100 x 7	■ 100 x 10	330 x 330 x 350	35

Encocheuse 90° ENC-150-15

Solide et robuste, l'encocheuse manuelle d'établi à angle fixe est une machine permettant la découpe simple et rapide à angle droit.

- Angle de coupe 90°
- Butée réglable graduée
- Capacité acier S235JR : 1,5 mm
- Encoche maximale: 150 mm x 150 mm
- Dimensions : 460 mm x 500 mm x 810 mm
- Poids net : 75 kg



Modèle présenté
Réf. ENC-150-15

Cisailles pour tôle, fer plat, fer rond, fer carré, cornières et T

(suivant modèle)



Sécurité : ressort de rappel sur la lame supérieure



Différentes possibilités de coupe sur Réf. CLP10C

Caractéristiques	CLP1C	CLP2C	CLP4C	CLP6C	CLP7C	CLP10C
Longueur des lames inférieures (mm)	125	150	200	250	300	175
Capacité* de coupe en reprise sur le premier 1/4 de lame (mm)	3	3	4	4	4	6
Capacité* de coupe sur toute la longueur (mm)	2	2,5	3	3	2	5
■ (mm)	60 x 3	60 x 3	80 x 4	80 x 4	100 x 4	70 x 6
● (mm)	8	8	10	10	10	15
■ (mm)	-	-	-	-	-	15
L (mm)	-	-	-	-	-	50 x 5
T (mm)	-	-	-	-	-	30 x 30 x 4
Poids (kg)	10	11,5	18	23	28	95
Transmission du mouvement	par bielle	par bielle	par bielle	par bielle	par bielle	par crémaillère

* acier S235JR



Modèle présenté Réf. CLP10C livré avec levier

Outillage portatif

Marteau pneumatique Réf. NEAPPTON1.2 :

- Machine portative professionnelle pour la fermeture du pli Pittsburgh
- Capacité acier : 0,4 à 1,2 mm
- Démarrage du marteau par gachette
- Longueur du marteau : 30 cm
- Consommation air : 0,42 m³ par minute
- Poids : 2 kg



Cisailles

Cisaille TRC pour tubes spiralés

- Avec ou sans récupération de copeaux
- Maniable d'une main
- Capacité : 1,6 mm à 2,5 mm (selon modèle)
- Vitesse de travail : de 3 à 10 m/min (selon modèle)
- Rayon mini : 90 à 150 mm (selon modèle)
- Puissance : 350 à 550 w
- Poids : 1,4 à 3,3 kg (selon modèle)



Cisaille TRDS pour tôle

- La plus petite et plus maniable de sa catégorie
- Couteaux pivotants à 4 faces
- Capacité : 1,6 mm
- Vitesse de travail : de 8 à 12 m/min (selon modèle)
- Rayon mini : 15 mm
- Puissance : 350 w
- Poids : 1,6 kg



Cisaille pélican démultipliée

Particulièrement appréciée dans les métiers de la ferblanterie, la cisaille passe-tôle Pélican démultipliée est idéale pour réaliser des coupes continues en pleine tôle. Son articulation spécifique offre une démultipliation réduisant considérablement la force à appliquer lors de la coupe



- Puissance de coupe augmentée par la démultipliation
- Lames longues et puissantes pour faciliter les coupes en continue
- Résistance à la torsion élevée
- Lames micro dentelées pour un bon mordant et une bonne stabilité de coupe sur l'inox ou l'acier
- Lames forgées et revêtement alliage acier-chrome par induction 60-62 HRC



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille pélican démultipliée, 280 mm Coupe à droite	CPDD	3547710410998	470 g
Cisaille pélican démultipliée, 280 mm Coupe à gauche	CPDG	3547710411001	470 g

Cisaille bichantourneuse démultipliée pour inox

La cisaille bichantourneuse démultipliée permet d'exécuter des coupes courtes complexes multi-directionnelles sur des matériaux comme l'acier ou l'inox. Son articulation spécifique offre une démultipliation réduisant considérablement la force à appliquer lors de la coupe



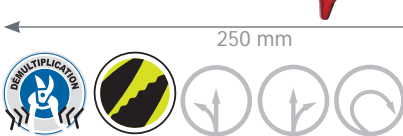
- Lames courtes pour faciliter la précision des coupes
- Résistance à la torsion élevée
- Lames micro dentelées pour un bon mordant et une bonne stabilité de coupe sur l'inox ou l'acier
- Lames forgées et revêtement alliage acier-chrome par induction 60-62 HRC



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille bichantourneuse démultipliée, pour inox, 250 mm Coupe à droite	CIND	3547710410103	430 g
Cisaille bichantourneuse démultipliée, pour inox, 250 mm Coupe à gauche	CING	3547710410110	430 g

Cisaille bichantourneuse démultipliée

La cisaille bichantourneuse démultipliée de type Airwing permet d'exécuter des coupes courtes complexes multi-directionnelles sur de l'acier ou de l'inox grâce à ses lames courtes et pointues. Son articulation spécifique offre une démultipliation réduisant considérablement la force à appliquer lors de la coupe



- Lames courtes pour faciliter la précision des coupes
- Résistance à la torsion élevée
- Lames micro dentelées pour un bon mordant et une bonne stabilité de coupe sur l'inox ou l'acier
- Lames forgées et revêtement alliage acier-chrome par induction 60-62 HRC



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille bichantourneuse démultipliée, 250 mm Coupe à droite	CADD	3547710411032	390 g
Cisaille bichantourneuse démultipliée, 250 mm Coupe à gauche	CADG	3547710411049	390 g

Cisaille universelle démultipliée type « aviation »

Cette cisaille universelle démultipliée « aviation » possède des lames longues et effilées facilitant la précision du tracé. Idéale pour métaux doux, alu et zinc, son articulation spécifique offre une démultipliation réduisant considérablement la force à appliquer lors de la coupe



- Puissance de coupe augmentée par la démultipliation
- Résistance à la torsion élevée
- Lames longues micro dentelées pour un bon mordant
- Bonne stabilité de coupe sur l'inox ou l'acier
- Verrouillage de sécurité
- Poignées ergonomiques confortables à l'utilisation



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille à zinc universelle démultipliée avec lame de 75 mm, 290 mm	CZUF	3547710410455	430 g

Cisaille passe-tôle pélican, qualité supérieure

Particulièrement appréciée dans les métiers de la ferblanterie, la cisaille passe-tôle Pélican est idéale pour des coupes continues en pleine tôle. Sa forme spécifique permet de dégager la main et le métal de la ligne de coupe



- Cisaille de qualité supérieure, fabriquée en France
- Lames et branches forgées
- Dureté des lames 62 HRC
- Lames longues et puissantes pour faciliter les coupes en continu
- Utilisation confortable à droite comme à gauche
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille passe-tôle pélican, avec ressort, qualité supérieure, 340 mm Coupe à droite	CPIDQS	3547710410165	800 g

Cisaille bichantourneuse, qualité supérieure

Disposant d'un petit tranchant, la bichantourneuse permet de découper la tôle en suivant un tracé très précis droit ou sinueux. Elle autorise les coupes droites de bords de tôle, les coupes de petits rayons. Elle s'adapte particulièrement aux coupes d'angles complexes, d'arasages et d'encochements. La bichantourneuse peut également servir à amorcer les coupes franches



- Cisaille de qualité supérieure, fabriquée en France
- Lames et branches forgées
- Dureté des lames 62 HRC
- Adaptée pour les petites coupes de formes complexes
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille bichantourneuse, avec ressort, qualité supérieure, 280 mm Coupe à droite	CBIDQS	3547710410356	640 g
Cisaille bichantourneuse, avec ressort, qualité supérieure, 280 mm Coupe à gauche	CBIGQS	3547710410394	640 g

Cisaille passe-franc, qualité supérieure

La forme spécifique de la cisaille passe-franc permet des coupes rectilignes et transversales. Sa lame décalée dégage la tôle au-dessus du niveau de coupe en évitant les déformations de la tôle coupée

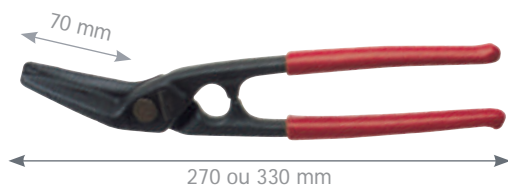


- Cisaille de qualité supérieure, fabriquée en France
- Capacité acier 1 mm
- Lames et branches forgées
- Dureté des lames 62 HRC
- Forme adaptée pour un bon dégagement de la tôle
- Utilisation confortable à droite comme à gauche
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille passe-franc, capacité 1 mm acier doux, qualité supérieure, 315 mm Coupe à droite	PEDS	3547710410240	860 g

Cisaille bichantourneuse, 2 lames étroites, qualité supérieure



- Cisaille de qualité supérieure, fabriquée en France
- Lames et branches forgées
- Dureté des lames 62 HRC
- 2 lames étroites
- Adaptée pour les petites coupes de formes complexes
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille bichantourneuse, avec ressort, qualité supérieure, 330 mm Coupe à droite	BIDS	3547710410257	800 g
Cisaille bichantourneuse, avec ressort, qualité supérieure, 270 mm Coupe à droite	BIDS270	3547710410578	540 g
Cisaille bichantourneuse, avec ressort, qualité supérieure, 270 mm Coupe à gauche	BIGS270	3547710410264	540 g

Cisaille pélican

Particulièrement appréciée dans les métiers de la ferblanterie, la cisaille passe-tôle Pélican est idéale pour des coupes continues en pleine tôle. Sa forme spécifique permet de dégager la main et le métal de la ligne de coupe



- Lames longues et puissantes pour faciliter les coupes en continu
- Lame inférieure guide tôle
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille pélican avec ressort, 300 mm Coupe à droite	CPED	3547710410042	800 g
Cisaille pélican avec ressort, 300 mm Coupe à gauche	CPEG	3547710410059	800 g

Cisaille bichantourneuse

Disposant d'un petit tranchant, la bichantourneuse permet de découper la tôle en suivant un tracé très précis droit ou sinueux. Elle autorise les coupes droites de bords de tôle, les coupes de petits rayons. Elle s'adapte particulièrement aux coupes d'angles complexes, d'arasages et d'encochages. La bichantourneuse peut également servir à amorcer les coupes franches



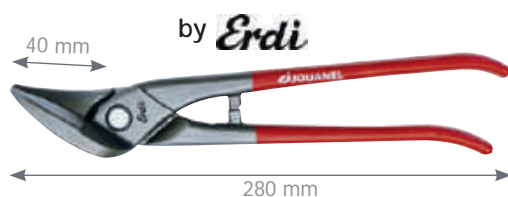
- Adaptée pour les petites coupes de formes complexes
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille bichantourneuse avec ressort, 280 mm Coupe à droite	CBID	3547710410158	610 g
Cisaille bichantourneuse avec ressort, 280 mm Coupe à gauche	CBIG	3547710410141	610 g

Cisaille bichantourneuse ERDI, qualité supérieure

La qualité de coupe des cisailles forgées fabriquées par ERDI n'est plus à démontrer. Nombre de couvreurs européens utilisent déjà ces cisailles au quotidien pour tous leurs travaux de zinguerie. De fabrication européenne, la cisaille bichantourneuse gauche et droite et la cisaille universelle de la gamme « S » deviendront les incontournables de la caisse à outils du zingueur.



Modèle présenté
Réf. CBIGS

- Capacité de coupe Alu ou acier : 1,5 mm (inox 1 mm)
- Dureté des lames 61 HRC
- Tranchants cémentés par induction pour plus de résistance à l'usage et de longévité
- Branche et tête forgées en 1 pièce, monobloc
- Lame lisse ne laissant pas de marque sur le zinc
- Manches peints

Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille bichantourneuse, qualité supérieure, 280 mm, Coupe à droite	CBIDS	3547710411100	590 g
Cisaille bichantourneuse, qualité supérieure, 280 mm, Coupe à gauche	CBIGS	3547710411117	590 g

Cisaille universelle ERDI, 1 lame étroite, 1 lame large, qualité supérieure



- 1 lame large, 1 lame étroite
- Dureté des lames 61 HRC
- Idéale pour coupe de bande ou grillage. Coupe à droite.
- Tranchants cémentés par induction pour plus de résistance à l'usage et de longévité
- Branche et tête forgées en 1 pièce, monobloc
- Lame lisse ne laissant pas de marque sur le zinc
- Manches peints

Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille universelle, qualité supérieure, 1 lame étroite, 1 lame large, 250 mm	CUDLS	3547710411124	440 g

Cisaille universelle, 2 lames étroites

Multi-fonctionnelle, la cisaille universelle offre une grande souplesse d'utilisation pour la coupe des bandes de feuillards, les coupes droites en bord de tôle, les coupes courbes, d'angles, d'arasages ou d'encoçage



- 2 lames étroites facilitant les coupes précises et d'accès étroit
- Utilisation confortable à droite comme à gauche
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



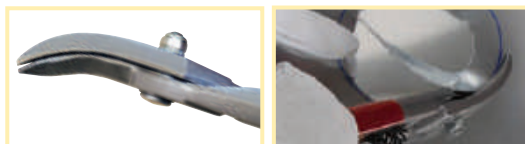
Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille universelle avec ressort, 2 lames étroites, 260 mm	CUND	3547710410080	410 g

Cisaille coupe-trou lames courbes

La cisaille coupe-trou avec lames courbes est idéale pour réaliser des découpes circulaires de petits diamètres. Celle-ci est particulièrement adaptée à la découpe de descentes de gouttières. Ses lames incurvées facilitent la prise de courbes serrées



- Lames incurvées adaptées pour les coupes circulaires serrées
- Ressort de rappel amovible
- Poignées gainées isolantes



Désignation	Réf.	Gencod	(g)
Cisaille coupe-trou lames courbes, 270 mm Coupe à droite	CTRDC	3547710410172	590 g
Cisaille coupe-trou lames courbes, 270 mm Coupe à gauche	CTRGC	3547710410189	590 g

Cisaille grignoteuse

La cisaille grignoteuse est le produit incontournable permettant de découper des tôles planes ou cintrées, tuyaux ou tôles ondulées sans déformation du matériau. La grignoteuse coupe par découpage-emboutissage. Elle dispose d'une matrice/fente et d'une lame non coupante qui s'emboîte dans cette fente. Pris entre les deux, le matériau est découpé par pression successive engendrant une chute de métal de 3 mm



- Coupe par effet de découpage-emboutissage
- Ne déforme pas la tôle
- Largeur du sillon : 3mm
- Brise-copeau
- Capot de protection
- Lames de rechange disponibles
- Poignées ergonomiques avec gardes de doigts confortables à l'utilisation



Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille grignoteuse avec lame de 12 mm, 270 mm	CGRI	3547710410196	470 g
Lame de rechange	CGRI-LAME	3547710410387	10 g

Encocheuse grignoteuse à oblong

L'encocheuse grignoteuse est l'outil idéal pour faire des coupes propres : grâce à sa forme oblongue, le poinçon découpe des extrémités arrondies, évitant ainsi toute déchirure lors du pliage. Profondeur de découpe ajustable par simple réglage. Oblong jusqu'à 35 mm.

- Taille de l'oblong : 35 mm x 3 mm
- Pas de déchirure du métal en fin de coupe
- Capacités :
 - Zinc, alu : 0,8 mm
 - Acier : 0,6 mm



Désignation	Réf.	Gencod	
Encocheuse grignoteuse à oblong	CGRO	3547710411070	530 g

Cisaille pour acier galvanisé 1,3 mm pour adaptation perceuse

Cet accessoire adaptable sur perceuse permet de découper sans aucun effort sur de longs tracés. Sa puissante mâchoire coupe l'acier galvanisé jusqu'à 1,3 mm, inox jusqu'à 0,8 mm


- Cisailage sans aucun effort
- Adaptation facile sur la plupart des modèles de perceuses
- Lame de rechange disponible
- Malette de transport



15 mm



(perceuse non fournie)

Désignation	Réf.	Gencod	
Cisaille pour acier galvanisé 1,3 mm pour adaptation perceuse	MALTS-AC	3547710410882	900 g
Lame de rechange	MALTS-ACLAM	3547710410929	190 g
Malette de transport	MALTS-ET	3547710410912	940 g

Retrouvez l'ensemble de notre gamme de cisailles sur notre site: WWW.JOUANEL.COM

Pince à rétreindre

Permettent d'emboîter les tuyaux entre eux en diminuant le diamètre d'entrée de l'un des tuyaux par pressions successives à l'aide de la pince. Sa mâchoire puissante forme 2 plis en une pression. Cette pince est largement utilisée dans les métiers de la couverture et de l'industrie du calorifugeage, de l'isolation et de la ventilation.


- Facile d'utilisation
- Mécanisme précis et robuste
- Pince en acier nickelé
- Poignées confortables en vinyle



270 mm



260 mm

Désignation	Réf.	Gencod	
Pince à rétreindre Profondeur 35 mm	PIN35	3547710420065	560 g
Pince à rétreindre Profondeur 52 mm	PIN52	3547710420072	720 g

Outillage à main

Pince étau à bec plat

Cette pince étau à large bec plat est idéale pour tous les travaux de pliage et d'assemblage, de soudure, de rivetage ou d'agrafage. Son serrage extrêmement puissant assurera une très bonne tenue des pièces à travailler



- Mors large de 75 mm
- Libère la pression de serrage manuelle
- Ouverture réglable par molette jusqu'à 40 mm
- Manette de desserrage rapide
- Résistante à la corrosion




Désignation	Réf.	Gencod	
Pince étau à bec plat, largeur 75 mm, profondeur 45 mm	PEBP-75	3547710470510	470 g

Pince à sertir les équerres TDCJ

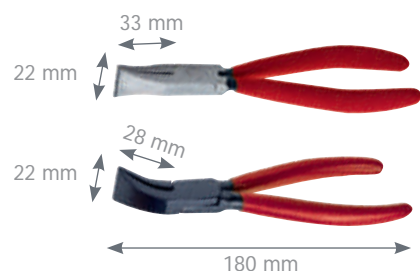
Pince à sertir manuellement les équerres, sur cadres rapportés en profil TDCJ pour gaines rectangulaires.



Désignation	Réf.	Gencod	
Pince à sertir manuellement les équerres	PIN-TDC	3547710490358	1 340 g


Pince Piccolo

La pince Piccolo est une petite pince étroite permettant de plier sur une très faible dimension. Précise et compacte la Piccolo est indispensable pour les plis de finition



- Pince droite ou coudée
- Largeur de pli de 22 mm
- Articulation entrelacée
- Poignées avec gainage pvc pour un bon confort d'utilisation



Désignation	Réf.	Gencod	
Pince piccolo, 22 mm Droite	PPID	3547710420195	200 g
Pince piccolo, 22 mm Coudée	PPIC	3547710420201	190 g


Pince à border triangulaire

La pince à border triangulaire facilite la réalisation de plis multiples grâce au bon dégagement de sa tête. Cette forme de pince est particulièrement adaptée pour les plis précis et difficiles à exécuter



- Pince triangulaire
- Largeur de pli de 80 mm
- Profondeur de pli de 80 mm
- Articulation entrelacée
- Poignées avec gainage pvc pour un bon confort d'utilisation



Désignation	Réf.	Gencod	
Pince à border triangulaire, 80 mm, profondeur 80 mm	PBTRI	3547710420485	860 g


Outillage à main

Pince à bec

Pincés précises et effilées pour former des boucles, des coudes ou des anneaux de métal

- Becs finement striés pour une bonne prise du matériau
- Longueur du bec plat : 45 mm
- Longueur du bec rond : 60 mm
- Largeur du bec plat : 13 mm
- Poignées gainées



Désignation	Réf.	Gencod	
Pince à bec plat	PABP	3547710420218	440 g
Pince à bec rond	PABR	3547710420225	420 g

Pince multiprise

- Longueur hors tout : 240 mm
- Manches ergonomiques gainés
- Articulation entrepassée
- Pièce forgée, parties travaillantes trempées
- Ecartement maxi des mors : 33 mm
- Epaisseur des mors : 7 mm
- 7 positions



Désignation	Réf.	Gencod	
Pince multiprise, 240 mm	PIMULS	3547710420850	340 g

Tenaille russe

Une tenaille à usage multiples pour arracher et couper

- Puissance et coupe nette
- Long manche pour un arrachage optimal
- Taillant affuté après traitement thermique

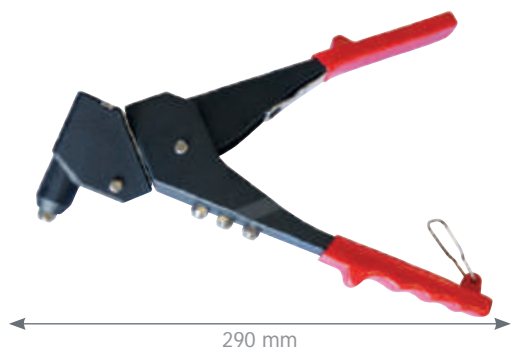


Désignation	Réf.	Gencod	
Tenaille russe 230 mm	TENRUS	3547710420546	370 g

Pince à rivets avec tête pivotante à 360°

Pour riveter dans toutes les positions grâce à sa tête pivotante à 360°

- Pour rivets en aluminium et en acier
- Tête pivotante 360°
- Bec 90° avec 4 bases interchangeables
- Clés de serrage des bases incorporées
- Poignées ergonomiques



Désignation	Réf.	Gencod	
Pince à rivets avec tête pivotante à 360° pour rivets Ø 2,4 / 3,2 / 4 / 4,8 mm	PI-PIV	3547710470527	760 g

Outillage à main

Tendeur pour feuillard

Ce tendeur spécifique au calorifugeur permettra la fixation du feuillard qui maintient les éléments pré-fabriqués en place avant vissage définitif sur le chantier.



- Pour feuillards largeurs 10 à 20 mm
- Epaisseur 0,5 mm
- Utilisable sur feuillards Inox, Acier zingué laqué, Alu et Acier bleui

Désignation	Réf.	Gencod	
Tendeur pour feuillards largeurs 10 à 20 mm	VVDS05	3547710490228	860 g

Poinçonneuse

Poinçonneuse de qualité professionnelle permettant le rivetage de pièces de cuivre ou d'acier. Utilisée dans les métiers du bardage et de la menuiserie métallique. Sa maniabilité et son système de poinçon et matrice interchangeable en font un outil extrêmement pratique et durable.



- Col de cygne de 35 mm
- Poinçon et matrice interchangeable
- Livrée avec 2 poinçons Ø 3,2 et 4,8 mm
- Jauge de profondeur facilitant le poinçonnement en ligne
- Poignée ergonomique bi matières

Désignation	Réf.	Gencod	
Poinçonneuse, capacité acier 1 mm, col de cygne 35 mm, livrée avec poinçon Ø 3,2 mm et 4,8 mm	MALHP18K	3547710470343	640 g
Poinçon et matrice de rechange Ø 3,2 mm	MALHPD18	3547710420751	20 g
Poinçon et matrice de rechange Ø 4,8 mm	MALHPD316	3547710420768	20 g

Poinçonneuse à grand col de cygne

Kit de poinçonnage professionnel composé d'une poinçonneuse et d'un jeu de 7 poinçons et matrices interchangeables. Cette poinçonneuse dotée d'un grand col de cygne de 70 mm de profondeur et 50 mm de hauteur permettra de préparer le rivetage avec puissance et précision



- Col de cygne Profondeur : 70 mm - Hauteur : 50 mm
- Butée de profondeur réglable
- Hauteur de passage, poinçon relevé : 15 mm
- Angle d'ouverture maxi 90°
- Outil forgé pour une très grande longévité
- Puissance et précision
- Facilité de mise en place des poinçons et matrices
- Poignées gainées
- Coffret de rangement
- Ø des poinçons : 3,9 mm - 5,5 mm - 7,2 mm - 8,7 mm - 10,3 mm - 11,9 mm - 13,5 mm
- Capacité de poinçonnage maxi suivant Ø du poinçon : 1,2T



Désignation	Réf.	Gencod	
Kit de poinçonnage professionnel composé d'une poinçonneuse et d'un jeu de 7 poinçons et matrices interchangeables	RWNXX	3547710470497	3600 g

Poinçonneuse

Cette poinçonneuse emblématique du calorifugeur permettra le travail préparatoire au rivetage des pièces façonnées. Son manche long apportera la puissance nécessaire au poinçon pour percer sans effort l'acier sur 1 mm



- Col de cygne 35 mm
- Livrée avec 2 jeux de poinçons et matrices
- Rappel sur ressort
- Manche long, strié pour une meilleure prise de main
- Dispositif anti pince doigts

Désignation	Réf.	Gencod	
Poinçonneuse capacité acier 1mm, col de cygne 35 mm, livrée avec 2 jeux de poinçons et matrices Ø 3,2 et 3,5 mm	FORDS35	3547710470312	1130 g

Pince à crever type Snaplock

Cette pince permet de réaliser des crevés à façon sur les pièces de métal en utilisant le procédé d'assemblage « Snaplock ». La pression de la pince sur le matériau crée une saillie de métal qui viendra ensuite s'emboîter sur un bord plié assurant ainsi la fixation des 2 éléments d'une même pièce.



210 mm

- Une solution économique pour un assemblage Snaplock
- Pince articulée optimisant la puissance d'emboutissage
- Utilisation facile d'une main
- Machoire forgée
- Poignée ergonomique moulée
- Capacité Alu : 0,9 mm
- Capacité Cuivre : 0,6 mm
- Capacité Inox : 0,5 mm
- Capacité Acier doux : 0,6 mm

Désignation	Réf.	Gencod	
Pince à crever type Snaplock, col de cygne 15 mm, (lame réglable)	MALSL2	3547710470404	360 g

Retrouvez l'ensemble de notre gamme de pinces sur notre site: WWW.JOUANEL.COM

Maillet nylon, embout rond

Marteau spécifique au ferblantier permettant de façonner le métal avec une matière mi-dure limitant le marquage du métal. Maillet avec embout rond

- Tête en nylon Polydur
- Léger et maniable
- Double blocage collier et résine
- Manche en Hickory

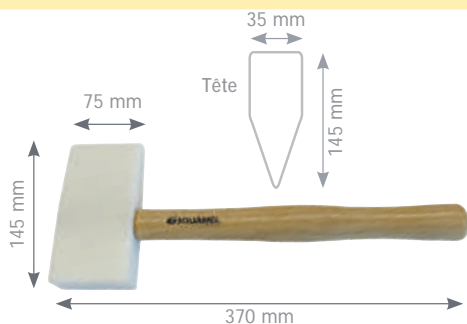


Désignation	Réf.	Gencod	
Maillet nylon, embout rond Ø 60 mm sur 110 mm, manche bois	MAR60	3547710470213	360 g

Maillet nylon, embout carré et triangulaire

Marteau spécifique au ferblantier permettant de façonner le métal avec une matière mi-dure limitant le marquage du métal. Maillet avec embout carré et embout triangulaire.

- Tête en nylon Polydur
- Léger et maniable
- Double blocage collier et résine
- Manche en Hickory

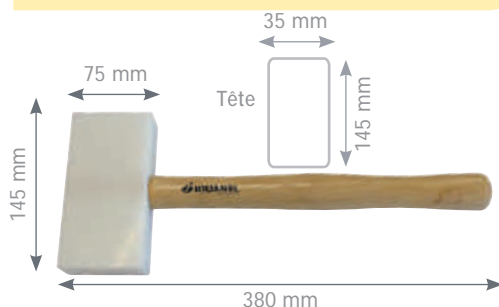


Désignation	Réf.	Gencod	
Maillet nylon, embout carré et triangulaire 145 x 75 x 35 mm, manche bois	MACO	3547710470206	550 g

Maillet nylon, embout carré

Marteau spécifique au ferblantier permettant de façonner le métal avec une matière mi-dure limitant le marquage du métal. Maillet avec embout carré

- Tête en nylon Polydur
- Léger et maniable
- Double blocage collier et résine
- Manche en Hickory



Désignation	Réf.	Gencod	
Maillet nylon, embout carré 145 x 75 x 35 mm, manche bois	MAC35	3547710470190	480 g

Outillage à main

Marteau à garnir, manche bois

Marteau spécial pour travaux fins de zinguerie



- Léger et maniable pour une bonne précision
- Tête polie, légèrement convexe
- Manche bois
- Double blocage collier et résine

Désignation	Réf.	Gencod	
Marteau à garnir, manche bois	MAGA	3547710400050	530 g

Marteau de charpentier, forgé monobloc, porte-clou magnétique, manche ergonomique 3 matières



- Outil forgé monobloc de qualité supérieure
- Porte clou magnétique et arrache-clous incorporés
- Embout monopointe facilitant la manœuvre des pièces de charpente
- Talon carré avec stries anti dérapage
- Design moderne
- Manche tri matières avec grip ergonomique

Désignation	Réf.	Gencod	
Marteau de charpentier, forgé monobloc, porte-clou magnétique, manche ergonomique 3 matières	MARES	3547710400562	990 g

Marteau universel, forgé monobloc, manche ergonomique 3 matières



- Outil forgé monobloc de qualité supérieure
- Arrache-clous incorporé
- Talon rond et lisse
- Manche tri matières avec grip ergonomique

Désignation	Réf.	Gencod	
Marteau universel, forgé monobloc, manche ergonomique 3 matières	MUFS	3547710400586	980 g

Marteau universel, forgé monobloc, manche ergonomique 3 matières



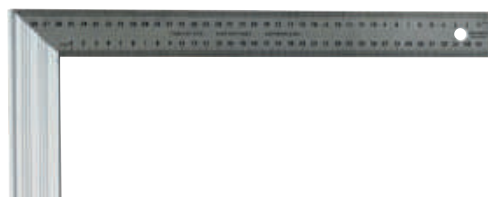
- Outil forgé monobloc de qualité supérieure
- Design moderne
- Arrache-clous incorporé
- Talon rond et lisse
- Manche tri matières avec grip ergonomique

Désignation	Réf.	Gencod	
Marteau universel forgé monobloc, manche ergonomique 3 matières	MARAS	3547710400579	830 g

Retrouvez l'ensemble de notre gamme martellerie sur notre site: WWW.JOUANEL.COM

Equerre à dosset alu

Equerre fixe à dosset aluminium, pour le traçage des angles à 90°
Règle en inox gravée de 400 mm



- Dosset aluminium
- Marquage gravé pour une bonne résistance à l'usure
- Longueur 400 mm

Désignation	Réf.	Gencod	
Equerre à dosset alu, règle en inox gravée, 400 mm	EQDO	3547710430156	350 g

Equerre à dosset bois

Equerre fixe à dosset bois, pour le traçage des angles à 90°
Règle en inox gravé de 300 mm

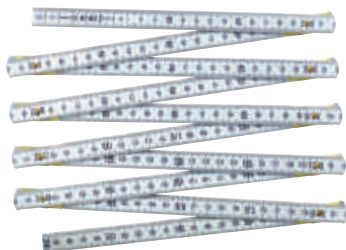


- Dosset bois avec zone d'appui en inox
- Longueur 300 mm
- Marquage gravé pour une bonne résistance à l'usure

Désignation	Réf.	Gencod	
Equerre à dosset bois, réglé en inox gravé, 300 mm	EQDO300B	3547710431153	220 g

Mesure pliante en Dural

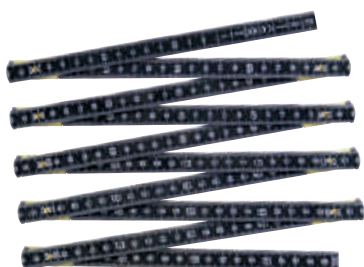
La mesure pliante est l'outil privilégié par les charpentiers pour son aspect pratique et sa rigidité lors de la prise de cotes



- En Duraluminium finition métal
- Ressorts en laiton
- Graduation en mm en oxyde ineffaçable
- Longueurs 1 m ou 2 m

Désignation	Réf.	Gencod	
Mesure pliante en Dural, graduation ineffaçable, finition métal, 1 m	MA1	3547710431184	90 g
Mesure pliante en Dural, graduation ineffaçable, finition métal, 2 m	MA2	3547710430392	150 g

Mesure pliante en Dural



- En Duraluminium finition noir
- Ressorts en laiton
- Graduation en mm en oxyde ineffaçable
- Longueurs 1 m ou 2 m

Désignation	Réf.	Gencod	
Mesure pliante en Dural, graduation ineffaçable, finition noir, 1 m	MA1N	3547710431191	70 g
Mesure pliante en Dural, graduation ineffaçable, finition noir, 2 m	MA2N	3547710431207	140 g

Mètre ruban, boîtier antichoc

Une gamme de mètre à ruban taille XXL !

Toujours à portée de main avec son clip de fixation de ceinture, le mètre ruban vous accompagnera sur tous vos chantiers. Simple ou double marquage, 16 ou 25 mm de large, avec frein ou système auto-lock, cette gamme est conforme aux standards de précision européens. Les boîtiers en ABS résistants aux chocs sont revêtus d'une enveloppe gomme antidérapante permettant une bonne prise en main.



- Longueurs 3 m, 5 m, 6 m et 10 m suivant le modèle
- Largeurs 16 mm et 25 mm
- Boîtier antichoc en ABS avec enveloppe gomme
- Norme CE / Précision classe II
- Ruban revêtu nylon anti reflet
- Clip de fixation de ceinture
- Bouton de blocage d'arrêt du ruban
- Dragonne

Désignation	Réf.	Gencod	
Mètre ruban ABS, 16 mm x 3 m	MR3-16	3547710430361	100 g
Mètre ruban ABS 25mm x 5 m avec système autolock	MR5-25AL		
Mètre ruban ABS, 25 mm x 6 m	MR6-25	3547710431214	240 g
Mètre ruban ABS, 25 mm x 10 m	MR10-25	3547710430385	420 g

Tracette à zinc

La tracette est utilisée par le zingueur. Cet outil en acier inoxydable, matériau plus dur que le zinc, permet de graver des segments de droite à une distance constante d'un bord de la feuille de zinc ou de jauger un profil



- Autorise une forte amplitude de traçage
- Graduations par 5 mm (de 5 à 100 mm)
- Jauges pour profil joint debout
- En acier inoxydable



Désignation	Réf.	Gencod	
Tracette à zinc en acier inoxydable, graduation par 5 mm, jauges pour profil « joint debout type 1 »	TRAC	3547710430057	80 g

Tracette à zinc, profil en accolade

La tracette à zinc est utilisée par le couvreur-zingueur. En acier inoxydable, matériau plus dur que le zinc, elle permet de graver des segments de droite de 5 mm jusqu'à 100 mm à une distance constante d'un bord de la feuille de zinc. Son côté en forme d'accolade permet quant à lui de tracer un gabarit pour la réalisation des retours d'ourlets de 14 ou 18 mm à 90°.



- Autorise une forte amplitude de traçage
- Graduations par 5 mm (de 5 à 100 mm)
- Arêtes vives pour une bonne précision et un bon tracé
- Côté en accolade permettant la réalisation de retour d'ourlet à 90°
- Utilisation pour gaucher ou droitier (mesures gravées sur les deux faces)
- En acier inoxydable

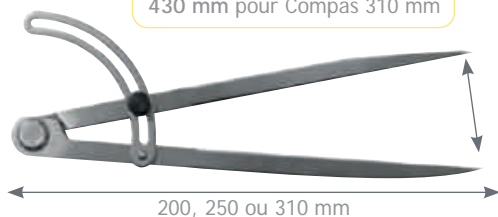
Désignation	Réf.	Gencod	
Tracette à zinc en acier inoxydable, graduation par 5 mm, avec accolade pour tracer les retours d'ourlets de 14 ou 18mm à 90°	TRACDC	3547710431238	60 g

Compas à charnière

Ses deux pointes sèches permettent le traçage des cercles, le report de côtes sur le métal et les mesures diverses pour les constructions géométriques

Ouverture maxi :

285 mm pour Compas 200 mm
370 mm pour Compas 250 mm
430 mm pour Compas 310 mm



- Compas à charnière avec molette de blocage
- 2 pointes sèches en acier trempé
- Corps métal



Désignation	Réf.	Gencod	
Compas à charnière 250 mm	CPS25	3547710430019	250 g
Compas à charnière 310 mm	CPS31	3547710430026	320 g

Pointe à tracer carbure

La pointe à tracer permet de marquer divers matériaux comme le métal, le verre ou le plastique. Sa pointe au carbure assure une très grande longévité de l'outil



- Pointe haute qualité au carbure
- Agrafe de poche façon crayon
- Corps hexagonal



Désignation	Réf.	Gencod	
Pointe à tracer carbure, longueur 150 mm	PAT150	3547710431047	50 g

Pointeau automatique

Servant au repérage des plis et des coupes et au marquage des trous à percer, ce pointeau automatique permet son utilisation d'une main pour marquer le métal. Son ressort intégré, mis en compression et ensuite libéré, vient percuter la surface et créer ainsi le marquage



- Utilisation d'une main
- Réglage de la puissance de frappe
- Pointe en acier chromé vanadium
- Capuchon régulateur de puissance
- Finition acier bruni

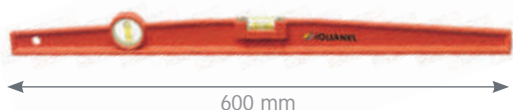
Désignation	Réf.	Gencod	
Pointeau automatique	PITO	3547710430958	130 g

Outillage à main

Niveau trapézoïdal en aluminium

Niveau à bulle de 600 mm pour le contrôle et le traçage, muni de 2 fioles de contrôle horizontale et verticale.
Fabrication en aluminium coulé peint avec face d'appui rectifiée

- Corps trapézoïdal en aluminium coulé, peint
- Fioles acryliques résistantes aux chocs
- Profil effilé pour plus de légèreté
- Base rectifiée



Désignation	Réf.	Gencod	
Niveau trapézoïdal en aluminium coulé 600 mm	NIV600	3547710430187	490 g

Crayons gras spécial métal

Ce crayon à la mine très grasse est spécifique au traçage sur tous les métaux

- Pour écrire sur le zinc ou autre métal
- Graphite ultra gras
- Longueur 240 mm
- Lot de 10 crayons



Désignation	Réf.	Gencod	
Crayons gras spécial métal 240 mm, lot de 10	CGRA	3547710430996	220 g

Marqueur permanent multi matériaux à pointe rétractable

Un marqueur permanent multi matériaux à pointe rétractable pour le traçage sur tous types de matériaux : métal, bois, verre, plastique, carton, papier, tissu...

- Pointe conique pour plus de précision
- Pointe rétractable avec bouchon anti séchage intégré dans le corps du marqueur
- Bouton poussoir mécanique pour utilisation d'une main
- Encre noire permanente à faible odeur et séchage rapide
- Longueur 140 mm
- Coloris Noir



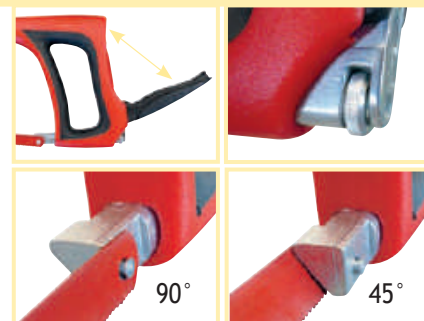
Désignation	Réf.	Gencod	
Marqueur permanent multi matériaux à pointe rétractable 140 mm	PMARK-N	3547710401408	10 g

Retrouvez l'ensemble de notre gamme de mesure et traçage sur notre site: WWW.JOUANEL.COM

Scie à métaux, gamme professionnelle, monture antichoc

Cette scie à métaux de modèle professionnel allie efficacité et confort. Son armature métallique revêtue de résine antichoc est d'une très grande rigidité et garantit une coupe rapide et très précise. Avec ses deux positions de lames à 90° et 45°, son levier de mise en tension et sa molette de pré-réglage brevetés, cette scie de fabrication française saura faire la différence face à ses concurrentes.

- Modèle professionnel de fabrication française
- Réponds à la norme NFE73-073
- Armature métallique moulée tri-matière
- Levier de mise en tension pour un changement de lame rapide
- Pré-réglage de la tension par molette
- 2 positions de lame : 90° et 45° permettant les coupes rasantes
- Tension de la lame : 100 daN
- Hauteur de coupe : 115mm
- Poignée ergonomique et confortable en élastomère
- Livrée avec une lame à métaux bi-métal 8 dents/18TPI (pour coupes mixtes, métal, pvc...)



Désignation	Réf.	Gencod	
Scie à métaux 300mm, qualité supérieure, monture antichoc	SCAM300QS	3547710411056	790 g
Lot de 10 lames à métaux 300mm Denture bi-métal 8 dents/18TPI	SC-10LAMB	3547710411063	200 g

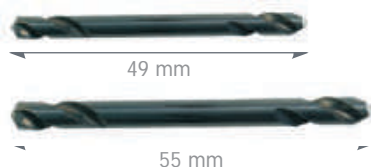
COUPE / PERÇAGE



Outillage à main

Forets

Pratique en cas de casse ou de désaffûtage, ce foret à double affûtage vous permettra de reprendre votre travail immédiatement en retournant simplement le foret.



- Foret double affûtage
- Qualité professionnelle
- Gain de temps en cas de casse

Désignation	Réf.	Gencod	
Lot de 10 forets courts, double affûtage longueur : 49 mm Ø 3,2 mm	FDA32	3547710490204	10 g
Lot de 10 forets courts, double affûtage longueur : 55 mm Ø 4,2 mm	FDA42	3547710490211	30 g

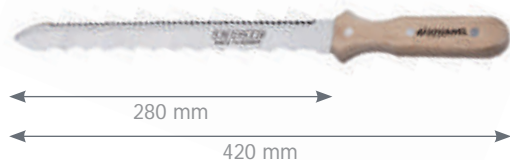
Couteau pour isolants

Un couteau pour réussir des coupes rapides et précises sans arrachement du matériau. Il coupe la laine de verre, de roche ou tout autre type d'isolant (polystyrène, gaine en mousse d'isolation de tuyau, isolant expansé...)

Le double aiguisage de sa lame permet de choisir la meilleure efficacité de coupe : aiguisage-vague pour les matériaux souples et légers, aiguisage-scie pour les matériaux durs et denses. Sa lame en acier inoxydable possède une pointe symétrique pour perforer le matériau et ainsi engager le couteau pour une coupe de plein centre par exemple



- Lame avec double aiguisage
- En acier inoxydable
- Coupe facile sans arrachement
- Manche bois avec protection des doigts



Désignation	Réf.	Gencod	
Couteau pour isolants 280 mm deux aiguisages différents suivant matériaux	COUT-280	3547710410974	130 g

Fourreau cuir pour couteau

Fourreau en cuir pour couteau à isolant permettant de porter l'outil à la ceinture. Préservant la lame, ce fourreau de très bonne qualité sera également très utile pour le transport du couteau en toute sécurité.

- Fourreau en cuir
- Coutures solides avec œillets de renforts
- Avec passant de ceinture



Désignation	Réf.	Gencod	
Fourreau cuir pour couteau 280 mm avec passant pour ceinture	FC280	3547710410981	60 g

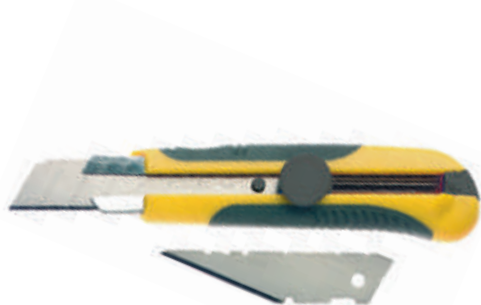
Cutter standard

- Système de blocage de la lame pour une plus grande sécurité pendant la coupe
- Utilisable avec lames droites ou à crochets de 18 mm
- Guide lame en acier inoxydable




Désignation	Réf.	Gencod	
Cutter standard 18 mm, 1 lame droite à casser et 1 lame à crochet à casser, verrouillage par vis	CUT182L	3547710410615	80 g
Lot de 10 lames droites à casser 18 mm	CUT18LAMCA	3547710410622	70 g
Lot de 5 lames à crochet à casser 18 mm	CUT18LAMCRO	3547710410639	30 g

Cutter bi matières



- Corps bi matières pour une bonne tenue en main
- Système de blocage de la lame pour une plus grande sécurité pendant la coupe
- Utilisable avec lames droites ou trapézoïdales de 25 mm
- Guide lame en acier inoxydable




Désignation	Réf.	Gencod	
Cutter bi matières 25 mm, 1 lame droite à casser et 1 lame trapézoïdale, verrouillage par vis	CUT252L	3547710410646	170 g
Lot de 10 lames droites à casser 25 mm	CUT25LAMCA	3547710410653	170 g
Lot de 5 lames trapézoïdales 25 mm	CUT25LAMTRA	3547710410660	90 g

Couteau rétractable

Ce couteau-cutter avec lame auto-rétractable assure une parfaite sécurité lors de l'opération de découpe des matériaux les plus divers. La lame se rétracte automatiquement dans le manche dès que le tranchant quitte le produit à couper et si le curseur n'est pas maintenu. Il n'est pas nécessaire de maintenir le pouce sur le curseur pendant la coupe. Ce système limite ainsi les accidents de «fin de geste» lors de son utilisation par le personnel

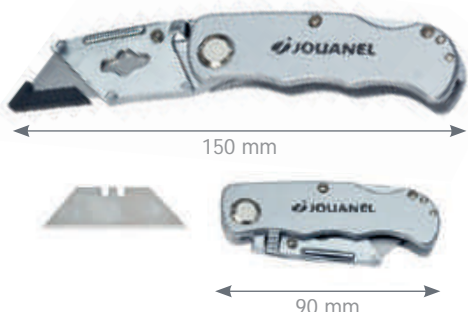


- Lame auto-rétractable
- Limite les risques d'accidents du travail
- Utilisable avec lames trapézoïdales et à crochets de 19 mm
- Guide lame en acier inoxydable

Désignation	Réf.	Gencod	
Couteau rétractable avec 1 lame trapézoïdale 60x19 mm et 1 lame à crochet 50x19 mm	COU2L	3547710410585	160 g
Lot de 5 lames à crochet 50x19 mm	COU2LAMCROC	3547710410592	10 g
Lot de 5 lames trapézoïdales 60x19 mm	COU2LAMTRAP	3547710410608	20 g


Couteau repliable

Par nature, le travail avec couteaux et cutters est dangereux et source de risques pour l'utilisateur. Ce couteau très léger et maniable possède une tête entièrement repliable dans le manche à l'aide d'un système de type « cran d'arrêt ». Afin de limiter les manipulations, un bouton poussoir permet de libérer la lame de son logement pour en faire le changement. Il pourra facilement se porter à la ceinture ou se mettre dans une poche



- Tête repliable
- Peu encombrant dans une poche
- Système rapide d'extraction de lame par bouton poussoir
- Système d'accrochage sur la ceinture
- Utilisable avec lames trapézoïdales et à crochets de 19 mm
- Corps en aluminium



Désignation	Réf.	Gencod	
Couteau repliable pour lame trapézoïdale 60x19 mm et lame à crochet 50x19 mm, livré avec 6 lames trapézoïdales	COU-R	3547710410837	140 g
Lot de 5 lames à crochet 50x19 mm	COU2LAMCROC	3547710410592	10 g
Lot de 5 lames trapézoïdales 60x19 mm	COU2LAMTRAP	3547710410608	20 g

Retrouvez l'ensemble de notre gamme d'outils de coupe sur notre site: WWW.JOUANEL.COM

Pistolet à mastic

PISTOLETS À MASTIC

Avec sa tige de poussée centrale cimentée, ce pistolet spécifique aux cartouches de mastic d'étanchéité est très puissant et robuste. Son double piston permet une avance régulière du contenu de la cartouche et sa large poignée assure force et précision



- Monture coaxiale acier
- Tige de poussée cimentée
- Avance régulière par double piston
- Anneau d'accrochage
- Pour cartouches de 310 ml

Désignation	Réf.	Gencod	
Pistolet à mastic à scellement chimique, tige de piston cimentée, avance régulière par double piston, 310 ml	PSIL380	3547710490273	1080 g

Poche à clous ou à vis

TABLIERS / SACS

Poche en cuir poncé équipée de deux poches rectangulaires et trois porte-accessoires



- Ceinture en cuir, largeur 40 mm, avec boucle métal
- Montage coutures sellier avec rivets de renfort
- 2 poches rectangulaires
- 3 porte-accessoires
- Cuir poncé
- Coloris Cognac



Désignation	Réf.	Gencod	
Poche à clous cuir avec ceinture, 2 poches, 3 porte-accessoires	POCOU	3547710460061	360 g

Poche à clous ou à vis

Ce modèle en cuir très épais est renforcé par des doubles coutures sellier. Il est équipé de trois poches rectangulaires et cinq porte-accessoires et peut être utilisé sur n'importe quel modèle de ceinture



- Ceinture réglable en nylon tressé, largeur 50 mm, avec boucle attache rapide
- Montage double coutures sellier avec rivets de renfort
- 3 poches rectangulaires
- 5 porte-accessoires
- Cuir lisse et cuir poncé
- Coloris Brun

Désignation	Réf.	Gencod	
Poche à clous cuir renforcé avec ceinture, 3 poches, 5 porte-accessoires	POCOU-R	3547710460092	760 g

Tablier de coffreur cuir

Avec son cuir renforcé et ses nombreux rivets de renfort, ce tablier de coffreur est à toute épreuve. Il possède les poches les plus grandes et accessibles de la gamme pour un stockage optimal des pointes de grandes dimensions



- Ceinture en cuir, largeur 40 mm, avec boucle métal
- 2 passants porte-outils sur les côtés de la ceinture
- 2 grandes poches rectangulaires
- Montage coutures sellier avec rivets de renfort
- Cuir poncé
- Coloris Naturel

Désignation	Réf.	Gencod	
Tablier de coffreur cuir renforcé, 2 poches	TABCF-R	3547710460085	530 g



Outillage à main


Tablier de coffreur

Par la souplesse et la qualité de son cuir, ce tablier de coffreur est extrêmement confortable à porter. Ses deux grandes poches rectangulaires sont parfaites pour stocker des pointes de grandes dimensions.

Il dispose d'un anneau pour marteau, hachette ou autre outil nécessaire aux travaux sur toiture ou échafaudage



- Ceinture en cuir, largeur 25 mm, avec boucle métal
- Montage coutures sellier avec rivets de renfort
- 2 poches rectangulaires
- 1 anneau porte-accessoire
- Cuir lisse
- Coloris Noir

Désignation	Réf.	Gencod	
Tablier de coffreur cuir, 2 poches, 1 anneau	TABCF	3547710460030	460 g

Porte-marteau avec anneau pivotant

Ce porte marteau avec anneau pivotant s'adapte sur n'importe quelle ceinture jusqu'à 60 mm de largeur.

Le porte-outil en fil d'acier inoxydable se balance pour garder votre marteau avec un angle confortable lors des mouvements de travail.

Celui-ci est riveté sur le panneau en cuir pour une résistance maximale et renforcé avec des rondelles sur la face arrière évitant ainsi le contact agressif du rivet sur les vêtements.



- 2 passages de ceinture largeur 60 mm
- Evite le décrochement du porte marteau
- Anneau pivotant en fil d'acier inoxydable, serti
- Passage dans l'anneau : largeur 65 mm x profondeur 52 mm
- Panneau en cuir coloris Cognac


Désignation	Réf.	Gencod	
Porte-marteau avec anneau pivotant	PMC	3547710400524	90 g

Ceinture

Ceinture de qualité supérieure, en cuir, avec boucle métal



- Ceinture largeur 40 mm
- Longueur 1400 mm
- Boucle métal
- Coloris Naturel

Désignation	Réf.	Gencod	
Ceinture cuir qualité supérieure avec boucle métal, longueur 1400 mm, largeur 40 mm	CEI-C	3547710460115	180 g


Trousse à outils à rouler, outils non inclus

Trousse à outils à rouler avec rabat de protection, en tissu renforcé déperlant avec fermeture par bandes auto-agrippantes. 5 poches avec bande de maintien élastique, 1 grande poche latérale avec fermeture par zip, 2 anneaux d'accrochage.



Outils vendus séparément

- Tissu renforcé déperlant avec bande surpiquée
 - 5 poches porte-outils avec bande de maintien élastique
 - 1 grande poche latérale avec fermeture par zip
 - 1 rabat de protection avant roulage
 - 2 anneaux métal permettant de suspendre la trousse
 - Fermeture par bandes auto-agrippantes
 - Coloris Noir et jaune
- Dimensions (L x H) :
- Trousse à rouler : 45 x 38 cm
 - Rabat de protection : 35/28 x 27 cm
 - Poches porte-outils : 7 x 12 cm
 - Poche latérale avec fermeture par zip : 18 x 28 cm

Désignation	Réf.	Gencod	
Trousse à outils à rouler, 5 poches, 1 poche latérale zippée, outils non inclus	ROLL-BAG	3547710491775	340 g

Outillage à main

Baladeuse à outils

Un moyen simple pour emmener jusqu'à 15 kg de matériel partout avec vous : la baladeuse à outils Jouanel ! Ses dimensions généreuses permettront de ranger des outils jusqu'à 500 mm de longueur.

Le rabat souple, totalement couvrant et bordé de velcro sur toute sa longueur, protégera votre matériel de la pluie et de la poussière du chantier. Une fenêtre amovible permet d'accéder à la barre de transport sans ouvrir le rabat.

Ce sac textile très résistant est doté d'une soute rigide et d'un double fond accessible par l'extérieur.

De nombreuses poches latérales intérieures et extérieures ainsi que des sangles de maintien sur la périphérie intérieure du sac optimiseront le rangement



- Baladeuse textile renforcé avec revêtement déperlant
- Poids de remplissage maxi 15kg
- Fermeture par velcro
- Grande longueur
- Longueur intérieure 520 mm
- Largeur intérieure 260 mm
- Hauteur intérieure 250 mm
- Hauteur double fond 80 mm
- Rangements multiples : 18 poches, 14 passants de sangle
- Barre de transport métal avec mousse de préhension
- Sangle d'épaule réglable et démontable avec boucles métal
- Boucles métal
- Coloris Noir et jaune



(Outils vendus séparément)

Désignation	Réf.	Gencod	
Sac à outils en tissu renforcé déperlant, 18 poches / 14 passants de sangles, livré sans outil	BALOUT	3547710460122	3040 g

Retrouvez l'ensemble de notre gamme de tabliers et sacs à outils sur notre site: WWW.JOUANEL.COM

Ruban de signalisation

Ce ruban de balisage délimitera les zones dangereuses ou les accès privatifs de votre chantier



- Très bonne résistance à l'étirement
- En polyéthylène
- Bande large 50 mm
- Longueur 100 m

Désignation	Réf.	Gencod	
Ruban de signalisation, largeur 50 mm, longueur 100 m	RS-100	3547710490280	200 g

Lot de 10 sandows



- Longueur 1 m
- Sandows multibrins, diamètre 10 mm
- Âme caoutchouc, gaine polyéthylène.
- Crochets d'arrimage gainés PVC
- Lot de 10

Désignation	Réf.	Gencod	
Lot de 10 sandows, Ø 10 mm, longueur 1 m	SW1	3547710490143	1250 g

Lot de 10 chablots

Chablots de hissage ou d'amarrage, en chanvre véritable ou en polypropylène, disposants d'une boucle en extrémité. Ces chablots seront une aide précieuse pour la manutention et le montage de petit matériel divers ou pour la sécurisation sur un échafaudage



- Longueur 4 m, diamètre 12 mm
- 4 torons, 1 boucle d'extrémité
- Bonne résistance à la traction
- Lot de 10

Désignation	Réf.	Gencod	
Lot de 10 chablots Ø 12 mm, longueur 4 m Chanvre	CHC	3547710490167	1500 g
Lot de 10 chablots Ø 12 mm, longueur 4 m Polypropylène	CHPP	3547710490150	1920 g

DIVERS

index

B	
Bordeuses SB et molettes SBMOL	10-11
Bordeuse autoguide L FAGPS	31
C	
Cisaille à levier manuelle CL	8
Cisailles guillotines électriques CGS	9
D	
Découpes électriques DC, SDSD	7
Dévidoirs DVD, DVS, DPF, SDS	19
M	
Machines légères d'établi	32
L	
Ligne CALO	20-21
Lignes de coupe légères CLD	15-17
Lignes de coupe compacte MLC	18
O	
Outillage portatif	33
Outillage à main	34-51
P	
Plieuses à segments HS, PCXT	6
Plieuses de chantiers ou d'ateliers	4-5
Poinçonneuse manuelle ou pneumatique SDS	14
Profileuses Pittsburgh LFL et Snaplock LFSNAPLOCK	30-31
R	
Rouleuses asymétriques CACDS, SDS, ROL	12-13
Rouleuse moulureuse	22-23
T	
Table de découpe LASER	24-25
Table de découpe PLASMA	26-29



Edition
03/2023

Photos non contractuelles - Crédit photos : Jouanel Industrie / Fotolia - Les détails et coloriés du contenu peuvent varier. Jouanel Industrie S.A. - 03-2023

 **JOUANEL**
industrie

Z.A. des Saulniers • 37800 Sainte-Maure-de-Touraine
FRANCE • FR15331327072
Tél. : +33 2 47 65 40 67 • Fax : +33 2 47 65 51 61
e-mail : info@jouanel.com



www.jouanel.com

Votre distributeur :

