



# PLIEUSES UNIVERSELLES ÉLECTRIQUES

WWW.JOUANEL.COM



FABRICANT FRANÇAIS

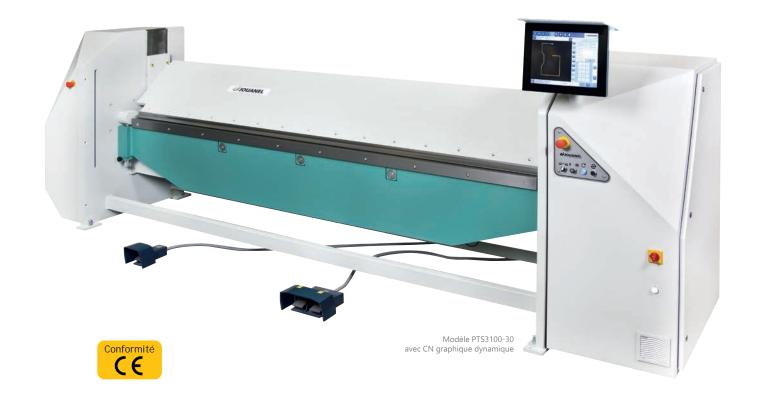
de machines pour le travail de la tôle fine

**Depuis 1948** 

# **PLIEUSES**Universelles électriques



# PTL - PTS Adaptées pour les fines ou fortes épaisseurs





### **AVANTAGES**

- Grande productivité pour tous les travaux de pliages de la tôle fine, en série ou à l'unité
- Deux commandes numériques tactiles au choix, standard ou graphique dynamique
- Création de profils par dessin direct sur écran tactile ou import (CN graphique dynamique)
- Rapidité de déplacement de la pince, du tablier et de la butée arrière électrique
- Barrière de protection immatérielle avant, pour un gain de vitesse significatif
- Télémaintenance ou télédiagnostic avec mise à jour à distance suivant la CN choisie

# **GUIDE DE SÉLECTION MACHINES**



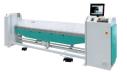
La combinaison appropriée de la longueur de travail, de la capacité de pliage et du type de commande numérique vous indique la plieuse motorisée dont vous avez besoin.











PTL sans CN

PTL avec CN standard

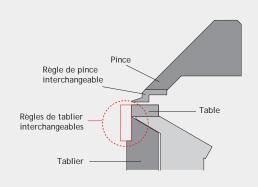
PTL avec CN graphique

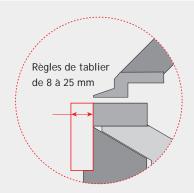
PTS avec CN standard

PTS avec CN graphique

		Gamme PTL Gamme PTS						}				
RÉFÉRENCE	S MACHINES	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Longueur de pliage	e (mm)	2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Matière	Pince / Tablier											
Avec règle de	pince standard					Capacités	s * (épaisse	ur en mm)				
Acier	Tablier de 25 mm	1.8	1.5	1.2	2.0	4.0	1.8	3.5	1.5	3.0	1.0	2.0
400N/mm <sup>2</sup>	Tablier de 15 mm	1.2	1.0	0.8	1.5	2.0	1.25	1.8	1.0	1.5	8.0	1.2
Aluminium	Tablier de 25 mm	2.5	2.0	1.75	3.0	5.0	2.5	4.5	2.0	4.0	1.5	2.5
1050-H44	Tablier de 15 mm	1.75	1.5	1.2	2.0	3.0	1.8	2.75	1.5	2.5	1.0	1.8
Galva	Tablier de 25 mm	1.5	1.2	1.0	1.6	3.2	1.4	2.8	1.2	2.4	8.0	1.6
Gaiva	Tablier de 15 mm	1.0	0.8	0.65	1.2	1.6	1.0	1.5	0.8	1.2	0.65	1.0
In av. 2041	Tablier de 25 mm	1.2	1.0	8.0	1.3	2.7	1.2	2.3	1.0	2.0	0.7	1.3
Inox 304L	Tablier de 15 mm	0.8	0.65	0.5	1.0	1.3	0.8	1.2	0.7	1.0	0.55	0.8
Machine livrée avec 1 règle de pince standard et 2 règles de tablier		Fonctionne avec ou sans CN  Fonctionne exclusivement avec une CN au choix (voir équipements optionnels P.8)										
Commande numérique				CN standard SIEMPRO ou CN graphique dynamique								

<sup>\*</sup> Capacités de pliage à 90° / Largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur





### **AU CHOIX**

Une version économique, facile d'utilisation



Une commande numérique très intuitive



# **PLIEUSES**

Universelles électriques



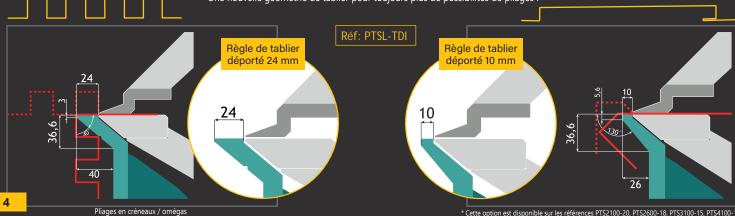
# PTL - PTS

Adaptées pour les fines ou fortes épaisseurs



### **OPTION TABLIER DÉPORTÉ INTÉRIEUR \***

Une nouvelle géométrie de tablier pour toujours plus de possibilités de pliages!





## Plieuses universelles électriques gamme PTL

Caractéristiques techniques			PTL2100-18 PTL2600-15 PTL3100						
Longueur utile de pliage (mm)			2100	2600 3100					
A -i - u 400NI/u- u- 2		25 mm*	1.8	1.5	1.2				
Acier 400N/mm²		15 mm*	1.2	1.0	0.8				
Aluminium 1050-H44  Galva		25 mm*	2.5	2.0	1.75				
Aluminium 1050-H44	Tablier	15 mm*	1.75	1.5	1.2				
Galva Galva	Tab	25 mm*	1.5	1.2	1.0				
Galva		15 mm*	1.0	0.8	0.65				
Inox 304L		25 mm*	1.2	1.0	0.8				
IIIOX 304L		15 mm*	0.8	0.65	0.5				
Hauteur de table (mm)	Hauteur de table (mm)				835				
Angle de la règle de pince			20°						
Ouverture de pince (mm)			130						
Vitesse de pliage (°/s)			60						
Vitesse de serrage sans barrière de protection	immatérielle	e (mm/s)	10						
Vitesse de serrage avec barrière de protection	immatérielle	e (mm/s)	40						
Alimentation électrique **			400 V tri + neutre + terre						
Puissance totale en kW			1,5						
Dimensions sans butée arrière électrique (LxlxH)	(mm)		2 970 x 620 x 1 190	2 970 x 620 x 1 190 3 470 x 620 x 1 190 3 970 x 620					
Poids brut (kg) sans butée arrière électrique			1400 1600 1800						
* Capacités de pliage à 90° / Largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur • ** Tension à préciser à la commande									

# Plieuses universelles électriques gamme PTS

Cara	actéristiques tecl	nnic	ques	PTS2100-20	PTS2100-40	PTS2600-18	PTS2600-35	PTS3100-15	PTS3100-30	PTS4100-10	PTS4100-20
Long	ueur utile de pliage (m	m)		2100	2100	2600	2600	3100	3100	4100	4100
	A = 1 = 1 400NI / 2		25 mm*	2.0	4.0	1.8	3.5	1.5	3.0	1.0	2.0
	Acier 400N/mm <sup>2</sup>		15 mm*	1.5	2.0	1.25	1.8	1.0	1.5	0.8	1.2
Capacités (mm)	Aluminium		25 mm*	3.0	5.0	2.5	4.5	2.0	4.0	1.5	2.5
es (	1050-H44	Tablier	15 mm*	2.0	3.0	1.8	2.75	1.5	2.5	1.0	1.8
acité	Galva	Tab	25 mm*	1.6	3.2	1.4	2.8	1.2	2.4	0.8	1.6
aps	Galva		15 mm*	1.2	1.6	1.0	1.5	0.8	1.2	0.65	1.0
ا ت	l= 20 4l		25 mm*	1.3	2.7	1.2	2.3	1.0	2.0	0.7	1.3
	Inox 304L		15 mm*	1.0	1.3	0.8	1.2	0.7	1.0	0.55	0.8
Haute	eur de table (mm)						83	30			
Angle	de la règle de pince						20	)°			
Ouve	Ouverture de pince (mm)			130	240	130	240	130	240	130	240
Vitess	se de pliage (°/s)						6	0			
	se de serrage sans bar ction immatérielle (mn		de				10	0			
	se de serrage avec bar ction immatérielle (mn		de	60	40	60	40	60	40	60	40
Alime	entation électrique **						400 V tri + n	eutre + terre			
Puiss	ance totale en kW			2.6	9	2.6	9	2.6	9	2.6	9
	nsions sans butée arrièr H) (mm)	e éle	ectrique	3 260 x 865 x 1 800	3 600 x 1 005 x 1 900	3 760 x 865 x 1 800	4 100 x 1 005 x 1 900	4 260 x 865 x 1 800	4 600 x 1 005 x 1 900	5 260 x 865 x 1 800	5 600 x 1 005 x 1 900
Poids brut (kg) sans butée arrière électrique			1900	3300	2200	3500	2500	3800	2900	4600	

# COMMANDES NUMÉRIQUES

### **CN STANDARD SIEMPRO**



### CN STANDARD "SIEMPRO"

Une commande numérique simplifiée

- Écran couleur 15" tactile, orientable
- Possibilité de travail en mode manuel ou automatique après création rapide des programmes
- Choix du positionnement de la tôle avant pliage
- Choix du retournement et/ou de l'inversion du sens de pliage
- Création illimitée de programmes
- Duplication rapide des programmes
- Accès sécurisé par code, suivant les fonctions de l'opérateur (programmation, utilisation des programmes) ou sans code
- Comptage / décomptage du nombre de pièces en production
- Correction de l'angle de pliage, en mode manuel, en fonction de l'élasticité du métal (nature, épaisseur)
- Gestion de maintenance assurée par la commande numérique (rappel automatique des interventions périodiques, historique des interventions)
- Télémaintenance et mise à jour à distance via câble réseau ethernet (RJ45)
- CN multi-langues





Menu



Mode Exécution



Mode programme



Mode manuel

### **OPTIONS SIEMPRO**

• Butées arrières à commande électrique PTSL-BAE A préciser à la commande

Butées AR électriques BAE	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12			
3 Courses de butées arrières	10 à 750 mm / 10 à 1000 mm / 10 à 1500 mm					
Vitesse AV/AR	300 mm/s en avançant / 500 mm/ en reculant					
Nombre de doigts de butée AR	6	8				
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)		100 mm				

- Contrôle numérique du serrage de la pince et gestion de la position de la hauteur de la pince Réf. PTSL-SIEMPRO-Z - A préciser à la commande
- Correcteur d'angle automatique, épaisseur maxi 1 mm, Réf. PTSL-CORANG-SIEMPRO - A préciser à la commande

# Exemples de réalisation

# **CN GRAPHIQUE DYNAMIQUE**





### **CN GRAPHIQUE DYNAMIQUE**

Une commande numérique graphique dynamique tactile très intuitive

- Écran tactile 17" orientable avec carter de protection mobile
- Code d'accès programmeur/maintenance/exécution
- Gestion automatique de la position de la pince (ouverture et fermeture)
- · Vitesse variable du tablier
- Réglage de la vitesse de la butée arrière
- Analyse automatique de la faisabilité d'un profil, plusieurs séquences proposées
- · Calcul de l'anticollision avec la pince
- Bibliothèque de profils de pièces
- Création automatique des programmes en fonction graphique
- Mode de programmation au choix, par tableau de valeurs ou graphique
- Création, duplication ou modification des programmes
- Croquage par serrage de la pince, 3 qualités au choix d'intervalle des génératrices
- Gestion automatique de l'inversion et du retournement des pièces
- Comptage et décomptage des pièces réalisées
- Possibilité de sauvegarde des programmes par port USB
- Télédiagnostic et mise à jour à distance via câble réseau ethernet (RJ45)
- Application web EDGE
- CN multi-langues

### **OPTION GRAPH**

Correcteur d'angle automatique, épaisseur maxi 1 mm, Réf. PTSL-CORANG-GRAF A préciser à la commande



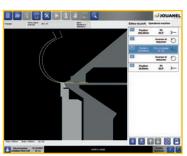


Analyse automatique de la faisabilité d'un profil, plusieurs séquences proposées





Gestion automatique de l'inversion et du retournement des pièces



Réalisation de formes courbes par croquage



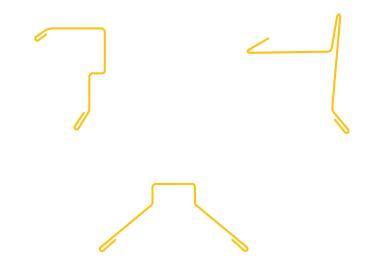
# **Application web EDGE**

Avec juste une tablette ou un PC connecté!

Avec l'application web EDGE, vous pourrez à partir d'un PC ou d'une tablette, dessiner vos pièces à plier, vérifier leur faisabilité et les exporter directement sur la commande numérique graphique de votre plieuse.

Jusqu'à 20 utilisateurs simultanés

- Plus d'erreur de transmission des pièces à plier
- Transmission des besoins à l'atelier de pliage en temps réel
- Analyse immédiate sur site de la faisabilité des profils
- Les profils peuvent ensuite être classés par chantiers, par clients...



# TABLEAU COMPARATIF DES ÉQUIPEMENTS

	Ga	mme F	PTL	Gamme PTS							
RÉFÉRENCES MACHINES	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Longueur de pliage (mm)	2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Commande numérique	Fonction	ne avec ou	sans CN	Fonct	tionne exclu	sivement a	vec une CN	au choix (v	oir équiper	nents optio	nnels)
ÉQUIPEMENTS INCLUS											
2 règles de tablier interchangeables 15 et 25 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1 règle de pince 20° interchangeable	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Dispositif de bombage du tablier	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Réglage du rayon de pliage	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Cycle automatique de pliage (productivité +25%)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée angulaire	•	•	•								
Commande de pince 2 opérateurs			•					•	•	•	•
Contrôle numérique du serrage (Axe Z)				•	•	•	•	•	•	•	•
<b>ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS</b>	A précise	r à la comn	nande								
Commande numérique standard SIEMPRO (sans butée arrière) - Voir P. 6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Commande numérique GRAPHIQUE DYNAMIQUE (sans butée arrière) Inclus : gestion axe Z, application EDGE - Voir P. 7	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière électrique 750 mm Voir P. 10 (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière électrique 1 000 mm Voir P. 10 (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière électrique 1 500 mm * (composée de 2 rangées de doigts) Voir P. 10 (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Butée arrière manuelle à glissière de 750 mm - Voir P. 10	•	•	•								
Contrôle numérique du serrage (Axe Z) (1)	•	•	•								
Correcteur d'angle (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Barrière de protection immatérielle avant (2) Norme CE barrières immatérielles : 2006/42/CE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pupitre de commande orientable sur potence (2)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Règles de tablier 8, 10 ou 12 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pliage conique (3) Réglage manuel pneumatique*			•	•	•	•	•	•	•	•	•
Pédale de commande sur rail au sol	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Alimentation monophasé 230 V au lieu de 400 V triphasé	•	•	•	•		•		•		•	
Doigts de butées ensemble escamota ble* Commande manuelle (3)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Règle de pince segmentée Voir P. 11					•		•		•		•
Couteau à molettes manuel escamotable PTSL-CCM				•		•		•		•	
Tablier déporté PTSL-TDI (4)				•		•		•		•	

\*Ces options nécessitent une alimentation en air comprimé, nous consulter

<sup>(1)</sup> Cette option nécessite une commande numérique standard SIEMPRO (équipement inclus dans les plieuses de la gamme PTS)

<sup>(2)</sup> Cette option nécessite une commande numérique

<sup>(3)</sup> Cette option nécessite une butée arrière électrique
(4) Cette option est disponible sur les références PTS2100-20, PTS2600-18, PTS3100-15, PTS4100-10. Pour les références PTS2100-40, 2600-35, 3100-30, 4100-20, nous consulter.

### **Équipements inclus**



Dispositif de bombage du tablier (selon modèles)



Réglage du rayon de pliage



Butée angulaire



Mode 1 ou 2 opérateurs

### **Équipements optionnels**



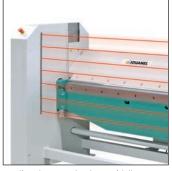
CN standard SIEMPRO Réf. PTSL-CNC-SIEMPRO



CN graphique dynamique Réf. PTSL-CNC-GRAF



Butées arrières électriques, course maxi 750, 1000 ou 1500 mm - Réf. PTSL-BAE



Barrière de protection immatérielle avant Réf. PTSL-SPEED-Z



Pupitre de commande sur potence orientable Réf. PTSL-CNC-POT



Butée arrière manuelle à glissière, course maxi 750 mm Réf. PTL-BAM



Pliage conique pneumatique, réglage manuel



Pédale de commande sur rail Réf. PTSL-PEDRAIL



Couteau à molettes, Réf. PTSL-CCM







Pliage

Pliage conique GAUCHE





Pliage conique DROIT

# **BUTÉES ARRIÈRES**

	Ga	mme P	TL	Gamme PTS							
RÉFÉRENCES MACHINES	PTL 2100-18	PTL 2600-15	PTL 3100-12	PTS 2100-20	PTS 2100-40	PTS 2600-18	PTS 2600-35	PTS 3100-15	PTS 3100-30	PTS 4100-10	PTS 4100-20
Longueur de pliage (mm)	2 100	2 600	3 100	2 100	2 100	2 600	2 600	3 100	3 100	4 100	4 100
Butée arrière manuelle à glissière de 750 mm (option)							W. T				
Course de la butée arrière manuelle à glissière (mm)		12 à 750				18		NAT			
Nombre de bras de la butée arrière manuelle à glissière	3	4	4							25	
Nombre de positions pré-réglables / bras de butée manuelle arrière à glissière		6									0
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)		100					3				
Butées arrières électriques (option)										arrière mar e, course 7	
Course de la butée arrière électrique de 750 mm (mm)						10 à 750					
Course de la butée arrière électrique de 1000 mm (mm)						10 à 1000					
Course de la butée arrière électrique de 1500 mm (mm)						10 à 1500					
Vitesse des butées arrières électriques (mm/s)					300 en avai	nçant / 500	en reculan	t			
Nombre de doigts de butée arrière électrique (hors pliage conique)	6	8	8	6	6	8	8	8	8	10	10
Nombre de doigts de butée arrière électrique (avec option pliage conique)			8	6	6	8	8	8	8	10	10
Entraxe mini entre 2 doigts (mm)						100					
Dimensions machine avec butée arrière électrique de 750 mm et option commande numérique (L x l x H) (mm)	2 970 x 1 673 x 1 550	3 470 x 1 673 x 1 550	3 970 x 1 673 x 1 550	3 260 x 1 780 x 1 800	3600 x 2 100 x 1 900	3 760 x 1 780 x 1 800	4 100 x 2 100 x 1 900	4 260 x 1 780 x 1 800	4 600 x 2 100 x 1 900	5 260 x 1 780 x 1 800	5 600 x 2 100 x 1 900
Poids brut (kg) de la machine avec butée arrière électrique de 750 mm	1700	1900	2100	2200	3600	2500	3800	2800	4100	3300	5000



# RÈGLE DE PINCE SEGMENTÉE (uniquement sur PTS selon modèles)

		Gamme PTS				
RÉFÉRENCES MA	CHINES	PTS 2100-40	PTS 2600-35	PTS 3100-30	PTS 4100-20	
Longueur de pliage	e (mm)	2 100	2 600	3 100	4 100	
Matière	Pince / Tablier					
Règle de pince se	gmentée (option)	Ca	ı <b>pacités *</b> (ép	aisseur en m	m)	
Acier	Tablier de 25 mm	2.5	2.0	1.8	1.2	
400N/mm²	Tablier de 15 mm	1.8	1.5	1.2	1.0	
Aluminium	Tablier de 25 mm	4.0	3.5	3.0	2.0	
1050-H44	Tablier de 15 mm	3.0	2.5	2.0	1.5	
Galva	Tablier de 25 mm	2.0	1.6	1.4	1.0	
Gaiva	Tablier de 15 mm	1.5	1.2	1.2 3.0 2.0 1.4 1.0 0.8	0.8	
Inox 304L	Tablier de 25 mm	1.5	1.3	1.0	0.8	
IIIOX 304L	Tablier de 15 mm	1.2	1.0	0.8	0.6	
Angle de la règle d	e pince segmentée		2	5°		
Ouverture de pince segmentée (mm)		12	25			
Hauteur utile des se	egments (mm)		12	20		
Largeur des segments (mm)		(2 x 250) + (4 x 200) + (3 x 100) + (2 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	(3 x 250) + (3 x 200) + (6 x 100) + (4 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	(5 x 250) + (3 x 200) + (6 x 100) + (4 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	(9 x 250) + (3 x 200) + (6 x 100) + (4 x 75) + 70 + (3 x 50) + (2 x 35) + (2 x 30)	
Poids brut machine avec règle de pince		3 700	4 100	4 500	5 220	

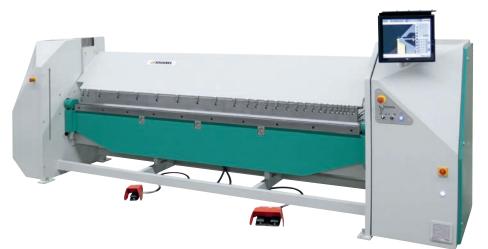
Rayon de règle de pince : 1,5 mm

Bigornes gauche et droite
30 mm

30 mm

100 mm

<sup>\*</sup> Capacités de pliage à 90° / Largeur de pli mini = 15 fois l'épaisseur





Boîte hauteur 120 mm max.

PTS3100-30 avec règle de pince segmentée



### FABRICANT FRANÇAIS

de machines pour le travail de la tôle fine

**Depuis** 1948

WWW.JOUANEL.COM







Dans le but constant d'amélioration de ses machines, Jouanel Industrie se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques.

Photos non contractuelles - Crédit photos : Jouanel Industrie / AdobeStock - Les détails et coloris du contenu peuvent varier. Jouanel Industrie S.A.

07-2025

# Nous contacter

Siège social & usine

JOUANEL Industrie • 30 rue des Saulniers 37800 Sainte-Maure-de-Touraine • FRANCE

Tél.: +33 2 47 65 40 67 • Fax: +33 2 47 65 51 61

e-mail: info@jouanel.com

TVA Intracommunautaire: FR15331327072





Votre distributeur :